

Procedimiento para la elaboración del plan de mantenimiento general del CIPFP CATARROJA


... a partir del Manual del Fabricante:

1. Escaneamos la parte de la documentación referente a mantenimiento
2. Convertimos en documento Word y maquetamos
3. Establecemos calendario anual de mantenimiento preventivo adaptado al centro de formación
4. Implementamos en la base de datos desarrollada por nosotros.

PANTALLA PRINCIPAL:

Diferenciamos 3 apartados:


GENERALITAT VALENCIANA
CONSELLERIA D'ECONOMIA, INDÚSTRIA, TURISME I OCUPACIÓ



Servei d'Assistència
d'Espais i Formació

Centre Integrat Públic de Formació Professional Catarroja

C/ Sant Vicent Ferrer, 5 bis
46170 CATARROJA (Valencia)
Tel.: 99 592 49 10
Fax: 99 592 49 22
cef_catarroja@gva.es



Centre Integrat Públic de Formació Professional

EQUIPOS

PRINCIPAL

ALTA DE EQUIPOS

BAJA DE EQUIPOS

SALIDA DE EQUIPOS

RETORNO DE EQUIPOS

ACCIONES PREVENTIVAS

DAR DE ALTA

REGISTRAR ACCION REALIZADA

IMPRIMIR ACCIONES PENDIENTES


ACCIONES CORRECTIVAS

REGISTRAR UNA AVERIA

REGISTRAR UNA REPARACION

REGISTRAR UNA SALIDA DE EQUIPO AVERIADO

CONSULTA DE AVERIAS



SALIR

EQUIPOS:

The screenshot shows a web application interface for equipment management. At the top, there is a header for 'GENERALITAT VALENCIANA' and 'CONSELLERIA D'ECONOMIA, INDÚSTRIA, TURISME I OCUPACIÓ'. Below this is the 'Servef' logo, which stands for 'Servei d'Assessoria d'Ocupació i Formació'. The contact information for the 'Centre Integrat al Públic de Formació Professional Catarroja' is provided: 'C/ Sant Vicent Ferrer, 1 bis, 46470 CATARROJA (Valencia), Tel. 96 192 49 10, Fax. 96 192 49 22, ctf_catarroja@gva.es'. The main content area is titled 'EQUIPOS' and contains a 'PRINCIPAL' menu item, four buttons for 'ALTA DE EQUIPOS', 'BAJA DE EQUIPOS', 'SALIDA DE EQUIPOS', and 'RETORNO DE EQUIPOS', and four empty input fields.

Es este apartado, se agrupan las aplicaciones referentes a los equipos (maquinas o herramientas que dispone el centro). Esto es:

- Consulta de equipos
- Alta y baja de equipos
- Salida y retorno de equipos
(pendiente de desarrollar)

EQUIPOS

Consulta de equipos:

M14F093

Control Numerico

Weeke

Nº de Serie Ubicacion Año de fabricacion

Potencia Voltaje Aspiración

Aire comprimido

[Abrir Manual de Mantenimiento](#)

E:\manuales\weeke BXH 050.pdf



E:\imagenes\2015-01-08 09.10.08.jpg

ACCIONES PREVENTIVAS

Código operación	Tipo de operación	Descripción detallada	fecha proxima	Periodicidad en meses
M14F093-D1	Sustituir	filtro previo (grupo de presion)	Sin historial	36
M14F093-E1	Engrasar	ejes X, Y, Z.	19/02/2016	3
M14F093-E2	Engrasar	unidad de avance del grupo fresador ETP	17/02/2016	12
M14F093-E3	Engrasar	cabezal de taladro	17/02/2016	12
M14F093-L1	Limpiar	agregado	02/04/2016	6
M14F093-L2	Limpiar	sierra de ranurar	02/04/2016	6
M14F093-T1	Controlar	nivel de aceite del lubricador por neblina	02/04/2016	6
M14F093-T2	Controlar	sistema de aspiracion	02/04/2016	6

Registro: 1 de 8 Sin filtro Buscar

[plantilla de registro](#)

[primero](#)

[anterior](#)

[siguiente](#)

[ultimo](#)

[tabla de mantenimiento](#)

[campos vacios](#)

[Vista para imprimir](#)

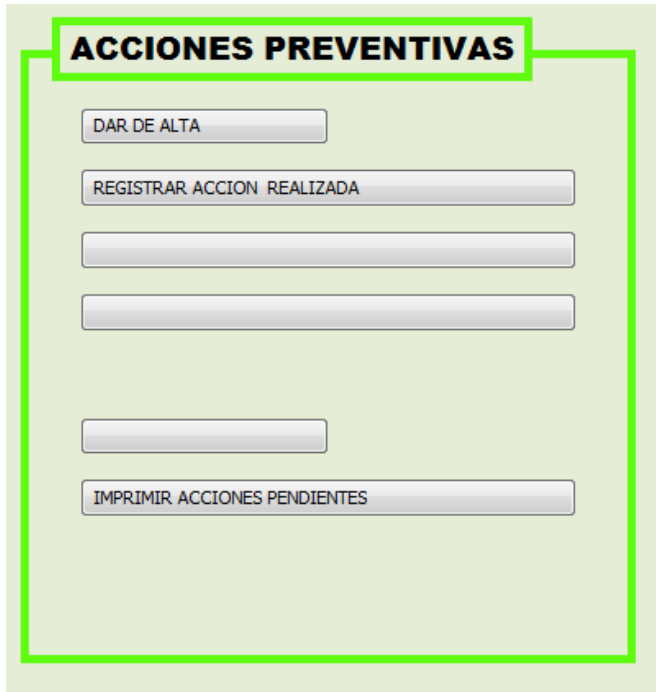
[Salir](#)

EQUIPOS

Alta de equipos:

Nombre	Características	Comprobaciones realizadas a la recepción		
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		
Familia profesional	Tipo equipo	Código	Cantidad	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Fabricante				
<input type="text"/>				
Modelo	n° serie	Año de fabricación		
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		
Lugar de instalación	Fecha_de_alta			
<input type="text"/>	<input type="text" value="12/10/2015"/>			
Aspiración	Aire comprimido	Intervalo de presiones	Voltaje	Potencia
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Ruta archivo Imagen				
<input type="text"/>				
Ruta Archivo del manual:				
<input type="text"/>				
Planta equipo	Perfil forma			
<input type="text"/>	<input type="text"/>			
Comprobaciones realizadas por:				
<input type="text"/>				
Observaciones				
<input type="text"/>				
			Nueva entrada	Guardar entrada
			<input type="button" value="↩"/>	

Acciones preventivas:



Es este apartado, se agrupan las aplicaciones referentes a las acciones preventivas de los equipos. Esto es:


- Alta de acciones preventivas
- Registro de acciones preventivas realizadas
- Impresión de acciones preventivas a realizar.

Acciones preventivas:

Alta de acciones preventivas:

Alta de operaciones periódicas

Código de operación asignado:

 **Código de equipo**

Lugar de instalación

Tipo de operación

Descripción detallad

Consumibles o repuestos emple

Periodicidad en meses **Número de oper**

REGISTRAR OPERACION

NUEVA OPERACION

Salir

Acciones preventivas:

Registro de acciones realizadas

Registro de acciones preventivas

Código de operación:

Ubicacion:

Equipo:

Accion preventiva:

Fecha de operación:

Fecha de próxima:

Realizado por:

Registrado por:

REGISTRAR

SALIR

Acciones preventivas:

Impresión de acciones preventivas a realizar.

GENERAL VALMIQANA
CONSEJO REGULADOR DE LA ACTIVIDAD PROFESIONAL DE LA INGENIERÍA DE SISTEMAS DE INFORMACIÓN

Servef
Asociación Española de Ingenieros de Sistemas de Información
Centro Integrado Público de Formación Profesional

CIPFP
atarroja
Centro Integrado Público de Formación Profesional

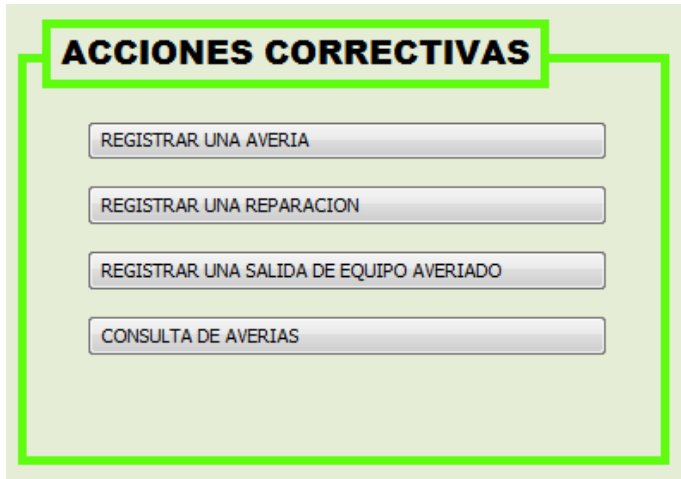
ORDEN DE TRABAJO MANTENIMIENTO PREVENTIVO
DEL CENTRO INTEGRADO PÚBLICO DE FORMACIÓN PROFESIONAL - CATARROJA.

Madera y Mueble

Lugar de instalación: Taller de acabados

M11F060	Banco de lijado con aspiración Aisval&Garibo ML/1C-500/MDPR-35-T2-4		
M11F060-V1	Vaciar depósitos de polvo		
Fecha prevista:	05/09/2015	Fecha de operación:	___/___/___
		Registrado:	<input type="checkbox"/>
M11F061	Banco de lijado con aspiración Aisval&Garibo ML/1C-500/MDPR-35-T2-4		
M11F061-V1	Vaciar depósitos de polvo		
Fecha prevista:	05/09/2015	Fecha de operación:	___/___/___
		Registrado:	<input type="checkbox"/>
M11F062	Banco de lijado con aspiración Aisval&Garibo ML/1C-500/MDPR-35-T2-4		
M11F062-V1	Vaciar depósitos de polvo		
Fecha prevista:	05/09/2015	Fecha de operación:	___/___/___
		Registrado:	<input type="checkbox"/>
M11F063	Banco de lijado con aspiración Aisval&Garibo ML/1C-500/MDPR-35-T2-4		
M11F063-V1	Vaciar depósitos de polvo		
Fecha prevista:	05/09/2015	Fecha de operación:	___/___/___
		Registrado:	<input type="checkbox"/>
M11F064	Banco de lijado con aspiración Aisval&Garibo ML/1C-500/MDPR-35-T2-4		
M11F064-V1	Vaciar depósitos de polvo		
Fecha prevista:	05/09/2015	Fecha de operación:	___/___/___
		Registrado:	<input type="checkbox"/>
M11F076	Equipo de pulverización airmix con bom. de pistón Graco 20:1 Falcon II		
M11F076-E1	Engrasar recorrido del pistón		
Fecha prevista:	26/09/2015	Fecha de operación:	___/___/___
		Registrado:	<input type="checkbox"/>

Acciones correctivas:



Es este apartado, se agrupan las aplicaciones referentes a averías sufridas por los equipos:

- Registro de averías y reparaciones
- Registro de averías que conllevan la salida del equipo para su reparación
- Consulta de averías

Acciones correctivas:

Registro de averías

Registrar avería

Nº de avería:

Código equipo:

Descripcion averia:

Ubicacion:

Fecha de averia:

Solicitado por:

Registrado por:

Acciones correctivas:

Reparación de averías


Reparación de averías

14_004

M14F229

Taladro multiple

VITAP ALFA 21T

Fecha de reparacion: 

Reparado por: ▼

Registrado por: ▼

Descripcion de la averia:

Esta muy desgastado el tope de la guia superior

Taller de Madera y Mueble (T4)

Descripcion de la reparacion:

Registrar reparacion

Salir

Acciones correctivas:

Salida de equipos averiados

Salida de equipos averiados

14_004

M14F229

Taladro multiple

VITAP ALFA 21T

Descripcion de la averia:

Esta muy desgastado el tope de la guia superior

Taller de Madera y Mueble (T4)

Fecha salida del equipo:

Persona o empresa que se lleva el equipo:




Registrado por:

Registrar salida

Salir

Acciones correctivas:

Consulta de averías por equipo

  	
HISTORIAL DE AVERIAS:	
Familia profesional: Madera y Mueble	
Ubicación: Taller de Madera y Mueble (T4)	
M14F386 CHAPADORA DE CANTOS AUTOMATICA HOLZ-HER TRIM 1402 MF PVC	
<p>— Descripción avería:</p> <p>Falta el tubo de aspiración para la conexión a la aspiración general</p> <p>Fecha de avería: 22/11/2013</p> <p>Fecha de reparación: 04/12/2013</p>	<p>Descripción reparación:</p> <p>Se instala el tubo de aspiración y se protege externamente con un tubo de fontanería</p> <p>Reparado por:</p> <p>M. Alarcos</p>
<p>— Descripción avería:</p> <p>No funciona la guillotina que corta el canto.</p> <p>Fecha de avería: 02/01/2014</p> <p>Fecha de reparación: 07/01/2014</p>	<p>Descripción reparación:</p> <p>Se sustituye la electroválvula que acciona la guillotina.</p> <p>Reparado por:</p> <p>Regui</p>
<p>— Descripción avería:</p> <p>La cadena no se pone en marcha</p> <p>Fecha de avería: 28/07/2014</p> <p>Fecha de reparación: 29/07/2014</p>	<p>Descripción reparación:</p> <p>Se había quedado activado uno de los finales de entrada al grupo retestador</p> <p>Reparado por:</p> <p>Regui</p>
<p>— Descripción avería:</p> <p>Se oye una fuga de aire</p> <p>Fecha de avería: 28/07/2014</p> <p>Fecha de reparación: 29/07/2014</p>	<p>Descripción reparación:</p> <p>Sustituir el racor de la entrada al pistón de la guillotina</p> <p>Reparado por:</p> <p>M. Alarcos</p>
<p>— Descripción avería:</p> <p>El grupo retestador no retesta la parte trasera del canto</p> <p>Fecha de avería: 05/03/2015</p> <p>Fecha de reparación: 05/03/2015</p>	<p>Descripción reparación:</p> <p>La conexión neumática del retorno del grupo retestador estaba rajada y tenía una pérdida de aire. Se elimina el tramo del tubo roto.</p> <p>Reparado por:</p> <p>Rafa N. Puig</p>