

Anexo 2

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
AA-1	Proyecto para la validación de stocks y consolidación de datos de producción las plantas de Ford baterías y Ford foamizados.	El becado deberá analizar las diferentes fuentes de información a nivel de stocks de producción y producto fabricado para garantizar la integridad de los datos suministrados y simplificar la información disponible mediante la generación de dashboard o aplicaciones que permitan obtener estado actualizado e integro.	- Entender los sistemas, CCMS, QLS-CM, VCHAIN, CEC, - Desarrollar un flujo de información. - Desarrollar un método que garantice la integridad de la información. - Desarrollar una aplicación que permita obtener datos fiables. - Generar un entrenamiento y documentación que permitan mantener esa aplicación.	Planta de baterías Planta de foamizados.	• Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Grado en Ciencia de Datos • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática	Inglés	- Herramientas de programación. - Herramientas de análisis de datos.
AA-2	Análisis de las condiciones de entrega y generación de lay outs en las plantas de ip, foam y baterías para la implantación del nuevo modelo (CX735).	Con el nuevo proyecto del CX735 surgen necesidades de adaptación de las secuenciaciones y de las condiciones de suministro en ip, así como de las condiciones de almacenaje de moldes en la planta de foamizados.	- Entender el flujo logístico desde la generación de una orden hasta el suministro de piezas en ip. - Analizar las condiciones en las que deben ser entregadas. - Definir esas especificaciones. - Simular lay outs de proceso y de almacenaje para poder acometer la complejidad.	Planta de IP Planta de foamizados.	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales • Grado en Ciencia de Datos	Inglés	- Herramientas de CAD. - Herramientas de análisis de datos.
AA-3	Implementar PC en EFPS a través del LPR en todo el site Digitalización de bowler y burocracia de medio ambiente (digitalizar FAS, Objetivos, Hojas de instrucción etc)	Se deberá introducir a la plataforma global (LPR) las preguntas que se realizan en los process confirmation que realizamos en montaje tanto a team leader como a Process coach. Crear un entorno digital donde los bowlers de los TM y área manager estén alineados entre sí con el policy deployment del site, de manera que no haya que actualizar varias hojas de Excel. Idem para la burocracia en la documentación de medio ambiente	- Digitalizar el proceso actual que se realiza en un sharepoint - Poder visualizar datos de los PC realizados y mirar repetitividad de preguntas NOK - Digitalizar el proceso de manera que automáticamente cuando modifiques un documento se actualicen el resto que estén directamente relacionados - Automatizar todos los datos que sean posibles a través de la base de datos generadas en los diferentes dataset de google cloud o ser capaz de generarlos para tenerlos - Hacer dashboard para visualizar la información	Site	• Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Grado en Ciencia de Datos • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática	Inglés	- Herramientas de programación. - Herramientas de análisis de datos.

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
AA-4	Diseño e Implementación de Job Plans de Mantenimiento Preventivo y Predictivo para Herramientas (htas.) El proyecto tiene como objetivo principal la transición de un modelo de mantenimiento reactivo a uno proactivo en la gestión del herramental de planta. El alumno/a participará activamente en el análisis del estado actual, diseño de planes de trabajo estandarizados (Job Plans) y la definición de rutinas predictivas que garanticen la fiabilidad de las herramientas, minimizando paradas imprevistas y optimizando los costes operativos.	Toma de datos e inventario: Levantamiento de información técnica y estado actual del parque de herramientas críticas de la planta. Análisis histórico de averías: Estudio de las órdenes de trabajo correctivas pasadas para identificar los modos de fallo más comunes y críticos (Análisis de Causa Raíz / AMFE básico). Redacción de Job Plans (Planes de Trabajo): Creación de procedimientos estandarizados paso a paso para el mantenimiento preventivo (tareas, frecuencias, repuestos necesarios, tiempos estimados y medidas de seguridad). Definición de rutas predictivas: Identificación de herramientas susceptibles de inspección mediante técnicas predictivas (análisis de desgaste, vibraciones, termografía o ultrasonido, según aplique) y establecimiento de límites de control. Digitalización y volcado de datos: Introducción de los Job Plans y gamas de mantenimiento en el software de gestión de mantenimiento de la empresa (GMAO / SAP PM / Máximo, etc.). Validación en planta: Acompañamiento a los técnicos de mantenimiento para auditar la primera ejecución de los Job Plans, ajustar tiempos y mejorar los procedimientos.	Estandarización: Lograr que el 100% de las herramientas críticas cuenten con un plan de mantenimiento documentado y estandarizado. Fiabilidad: Aumentar la disponibilidad de las herramientas para producción, evitando cuellos de botella por falta de herramientas en buen estado. Cultura Proactiva: Fomentar la cultura de prevención y predicción dentro del departamento técnico. Desarrollo del Talento: Proporcionar al estudiante una experiencia inmersiva en Ingeniería de Fiabilidad y Mantenimiento Industrial real.	Site	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Máster Universitario en Ingeniería Electrónica • Grado en Ciencia de Datos • Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales	Inglés	- Herramientas de programación. - Herramientas de análisis de datos.

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
AA-5	Apoyo en Rebalanceo de Líneas de Montaje Final y Optimización de Tareas (Análisis de Minitérmino Humano). El proyecto tiene como objetivo principal optimizar la eficiencia y la ergonomía en las líneas de montaje final mediante el estudio detallado de los métodos y tiempos. El alumno/a participará en la disección de las operaciones hasta el nivel de "minitérmino" (micro-movimientos y tareas elementales), identificando desperdicios (Muda) y rediseñando la distribución del trabajo para lograr un flujo continuo, equilibrado y humano-céntrico, asegurando que el operador trabaje de forma segura y eficiente.	Toma de datos en el Gemba: Observación directa en la línea de montaje, grabación de vídeo y toma de tiempos de los ciclos de trabajo actuales. Análisis de Minitérminos (Micro-movimientos): Desglose de las operaciones complejas en elementos mínimos de trabajo (minitérminos / metodología MODAPTS o MTM) para evaluar la carga física y cognitiva del operador. Identificación de Desperdicios (Muda, Muri, Mura): Detección de tiempos de espera, movimientos innecesarios, sobrecargas ergonómicas y cuellos de botella en las estaciones de trabajo. Creación de Gráficos Yamazumi (Balanceo de Línea): Representación visual de la carga de trabajo de cada operador frente al Takt Time (tiempo de ritmo de la demanda). Propuesta de Rebalanceo: Redistribución de tareas entre las diferentes estaciones para nivelar la carga de trabajo, eliminando la saturación de unos puestos y la inactividad en otros. Actualización de Estándares: Redacción y actualización de las Hojas de Operación Estándar (JES / SOS) para reflejar los nuevos métodos de trabajo optimizados.	Equidad y Flujo: Nivelar la carga de trabajo entre todos los operadores de la línea, acercando el tiempo de ciclo de cada puesto al Takt Time sin superarlo. Ergonomía y Seguridad: Adaptar el puesto y los micromovimientos al "minitérmino humano", reduciendo la fatiga y el riesgo de lesiones musculoesqueléticas. Estandarización: Consolidar "la mejor forma conocida hoy" de hacer el trabajo, facilitando la formación de nuevos operadores. Desarrollo del Talento: Formar al estudiante en técnicas avanzadas de Lean Manufacturing, estudio del trabajo y diseño ergonómico de procesos.	Site	• Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Grado en Ciencia de Datos • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática	Inglés	- Herramientas de programación. - Herramientas de análisis de datos.

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
AA-6	Estudio de ahorro energético para ahorro de costes en consumos en instalaciones de producción de la planta de montaje de vehículo final y fabricación salpicaderos, foamizados y baterías.	Fase 1: Familiarización y Mapa de Consumos (Semanas 1-2) Fase 2: Análisis de Datos y Diagnóstico (Semanas 3-5) Fase 3: Identificación de Oportunidades de Ahorro (Semanas 6-9) Fase 4: Evaluación Técnica y Económica (Semanas 10-12)	1. Entender procesos productivos de cada área y cómo se consume la energía (electricidad, gas natural, aire comprimido, agua fría/caliente). 2. Procesar la información para identificar dónde se gasta la energía y detectar ineficiencias obvias. 3. Proponer mejoras específicas para cada una de las zonas de estudio. 4. Cálculo de ahorros potenciales, estimación de la inversión, análisis del retorno de la inversión.	Ingeniería industrial y de equipos	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Máster Universitario en Ingeniería Ambiental • Máster Universitario en Ingeniería Electrónica • Grado en Física	Ingles	
AA-7	Desarrollo de agentes IA para mejora de productividad de departamento de ingeniería industrial mediante herramienta de Ford LLM	Fase 1: Onboarding, Formación y Comprensión del Entorno (Semanas 1 - 2). Fase 2: Diagnóstico y Definición de Casos de Uso (Semanas 3 - 4). Fase 3: Diseño y Prototipado de los Agentes (Semanas 5 - 8) Fase 4: Desarrollo, Pruebas de Precisión y Mitigación de Alucinaciones (Semanas 9 - 12). Fase 5: Piloto y Validación con Usuarios Reales (Semanas 13 - 16). Fase 6: Documentación, Despliegue y Cierre (Semanas 17 - 20 / Finalización)	1. Optimizar la eficiencia operativa y la toma de decisiones del departamento de Ingeniería Industrial. 2. Aumento de la Productividad y Reducción de Tiempos Muertos de Oficina 3. Estandarización y Calidad en la Manufactura 4. Especialización en IA Aplicada 5. Comprensión del Negocio (Ingeniería Industrial) 6. Gestión de Proyectos (Metodologías Ágiles)	Ingeniería Industrial y de equipos	• Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Grado en Ciencia de Datos • Máster Universitario en Ciencia de Datos	Ingles	
AA-8	Desarrollo e implementación de sistema digital para detección de irregularidades en piezas	Desarrollo de algoritmo de IA para detectar irregularidades o incoherencias en el sistema de demanda de piezas que componen el vehículo. Esto incluye que se verifique la asignación de piezas a un vehículo en función de su configuración	Desarrollo de algoritmo Integración con sistemas de planta Estrategia de detección de incoherencias Diseño back-end Diseño front-end		• Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Electrónica Industrial	Ingles	PowerAPP Power Automate Python GCP HTML JavaScript/React SQL

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
AA-9	Análisis de datos de aprietes NOK de las distintas automatizaciones de Chasis para mejora del FRC y establecer un sistema predictivo de problemas realizados en máquinas y/o producto mediante el análisis de los datos obtenidos (datos, curvas ... etc ...)	Fase 1: Onboarding, Formación y Comprensión del Entorno (semana 1- 2) Fase 2: Análisis de datos y diagnóstico (semana 3 -5) Fase 3: Desarrollo sistema predictivo del análisis obtenido (semanas 6-10) Fase 4: Implementación de avisos de los casos NOK para establecer predictivo dependiendo de los datos y validación de los datos (semanas 10 -20)	Estandarización: Lograr un sistema de predicción de posibles problemas derivados de máquinas de apriete y/o producto. Fiabilidad: Aumentar la disponibilidad de las herramientas para producción Cultura Proactiva: Fomentar la cultura de prevención y predicción dentro del departamento Desarrollo del Talento: Proporcionar al estudiante una experiencia inmersiva en Ingeniería de Producción y Mantenimiento Industrial real. Integración con sistemas de planta Estrategia de detección de problemas	Manufacturing - Chasis	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Matemáticas • Grado en Ingeniería Informática • Máster Universitario en Ciencia de Datos	Inglés	- Herramientas de programación. - Herramientas de análisis de datos. - SQL
AA-10	Sinóptico global de planta.	Desde este año estamos desarrollando un sinóptico global de equipos que lleva al detalle de dispositivo más elemental. Esto es de especial interés dado que los equipos no paran de crecer y hay que mantener el nivel de respuesta. Además permite monitorizar las condiciones de planta sin estar en ella, lo cual permite trazar planes de acción ante eventos como microcortes o inundaciones. Podemos así evaluar los daños y organizar equipos y asistencias, así como posible material a reponer.	1. Reducción MTTR. 2. Organización ante eventos de gran impacto. 3. Anticipar averías.	Mantenimiento	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación • Máster Universitario en Ingeniería Electrónica • Grado en Ingeniería Informática	Inglés	Los proporcionados en la titulación.
AA-11	Análisis de las incidencias de los equipos de inserción de cristales (parabrisas, luneta, techo solar...)	: El becario/a se encargará de digitalizar, estructurar y analizar las incidencias generadas en los equipos de inserción automática de cristales (parabrisas, luneta,	- Sustituir el registro manual en Excel por una herramienta digital integrada que elimine la pérdida de información y los errores de transcripción.	Manufacturing trim: Cristales y pretrim	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ciencia de Datos	Inglés	- Desarrollo de aplicaciones e interfaces de usuario (PowerApps, HTML/JavaScript, React o similar).

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
	para mejorar el proceso y evitar reparaciones.	techo solar, etc.) para identificar causas raíz, optimizar el proceso de producción y evitar costosas reparaciones. Actualmente, el registro del motivo de imputación se realiza de forma manual en un Excel sin conexión directa con QLS. El alumno desarrollará las siguientes tareas: - Análisis del proceso de inserción: Identificación de las incidencias más recurrentes por tipo de cristal y estudio de las variables clave (vehículo, fecha, hora, motivo de fallo). - Diseño del sistema de captura: Creación de una interfaz o programa digital para que los Team Leaders (TL) y Process Coaches (MP) realicen el input de datos de forma rápida y estandarizada. - Integración de señales automáticas: Configuración del sistema para recoger la información directamente de los PLC de los equipos de inserción y del sistema FIS (Factory Information System) ante paradas o fallos automáticos. - Almacenamiento en QLS: Desarrollo de la integración para que los datos de los vehículos imputados y liberados se registren de manera automática y segura en QLS, garantizando la trazabilidad. - Dashboard analítico de tendencias: Diseño de un cuadro de mando interactivo con gráficos de control y tendencias	- Garantizar la trazabilidad completa en QLS de cada vehículo imputado y liberado en campañas de cristales. - Automatizar la captura de datos de incidencias provenientes de los PLC y el sistema FIS de las máquinas de inserción. - Dotar a la planta de un dashboard interactivo para analizar motivos, frecuencias, fechas y horas de las incidencias. - Utilizar los datos recopilados para proponer mejoras en el proceso de inserción, optimizando los parámetros de los equipos y reduciendo drásticamente el volumen de reparaciones offline.		• Máster Universitario en Ingeniería Electrónica		- Bases de datos y lenguaje de consulta (SQL). - Conocimientos de sistemas de control industrial (comunicación con PLC, redes industriales y FIS). - Herramientas de análisis y visualización de datos (Power BI).

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		que permita monitorizar el comportamiento de los equipos y predecir desviaciones antes de que se generen defectos físicos.					
AA-12	Creación de un dashboard para análisis de los costes de scrap (chatarra) y de NMP (material de no producción) para la mejora de los procesos.	El becario/a se encargará de digitalizar, estructurar y analizar el scrap y el consumo de NMP (Material de No Producción) generado en la planta de montaje para identificar causas raíz, optimizar el proceso de producción y evitar pérdidas económicas por material desechado. Actualmente, el registro se revisa de manera semanal o mensual. El alumno desarrollará las siguientes tareas: - Análisis del proceso de scrap y NMP: Identificación de las incidencias y desechos más recurrentes por tipo de pieza, recurrencia y coste. Estudio de las variables clave asociadas (vehículo, fecha, hora, estación de trabajo y motivo de desecho). - Diseño del sistema de captura: Creación de una interfaz o programa digital para que los Team Leaders (TL) y Process Coaches (PC/MP) puedan introducir y analizar en tiempo real la causa raíz asociada al desecho en el input de datos de forma rápida y estandarizada. - Desarrollo del Dashboard de Tendencias: Diseño de un cuadro de mando interactivo con gráficos de control que indique si el coste de scrap/NMP está mejorando o empeorando, si se	- Sustituir la extracción manual de datos semanal/mensual en Excel por una herramienta digital integrada que elimine la pérdida de información y los errores de transcripción. - Garantizar la trazabilidad completa de los materiales desechados en QLS, asegurando que no haya ninguna pieza que se declare como scrap sin su correspondiente registro en el sistema. - Automatizar la captura de incidencias de desecho de material que provengan del Cost Pack. - Dotar a la planta de un dashboard interactivo en tiempo real para analizar motivos de desecho, costes asociados, frecuencias y turnos de las incidencias. - Utilizar los datos recopilados para proponer mejoras en los procesos de montaje de Trim, optimizando los métodos de trabajo y reduciendo drásticamente el volumen de material desperdiciado.	Planta de montaje (Trim): Manufacturing trim	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ciencia de Datos • Máster Universitario en Ingeniería Electrónica	Inglés	- Desarrollo de aplicaciones e interfaces de usuario (PowerApps, HTML/JavaScript, React o similar). - Bases de datos y lenguaje de consulta (SQL), Google Cloud. - Integración y gestión de datos financieros y de planta (conexión con base de datos de Cost Pack, QLS y sistemas locales). - Herramientas de análisis y visualización de datos (Power BI). - Valorables: Nociones de análisis de costes industriales o gestión de inventario de materiales.

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		encuentra dentro o fuera del objetivo establecido, y que permita monitorizar el comportamiento de cada una de las líneas y grupos de trabajo.					
AC-1	Aplicación de IA para el Diagnóstico Predictivo y Gestión de Averías en AGVs: Estrategia para Maximizar MTBF y Minimizar MTTR	Fase 1: Recopilación e Integración de Datos (La base del proyecto) Auditoría de datos: Identificar y extraer el histórico de averías, tiempos de parada, órdenes de trabajo y registros de mantenimiento de los AGVs. Conexión de señales: Definir y conectar las fuentes de datos en tiempo real (sensores de los AGVs, PLCs, sistemas de control de tráfico o software de gestión de mantenimiento). Limpieza y estructuración: Procesar y unificar los datos para que sean útiles tanto para el modelo de IA como para el Dashboard. Fase 2: Desarrollo del Modelo de Inteligencia Artificial (Predictivo) Análisis de patrones: Identificar variables precursoras de fallos (ej. picos de consumo de batería, desviaciones en trayectorias, sobrecalentamientos, etc.). Entrenamiento de la IA: Desarrollar y entrenar algoritmos de Machine Learning para detectar anomalías y predecir fallos potenciales antes de que ocurran. Configuración de alertas: Definir los umbrales de alarma para avisar al equipo de mantenimiento de manera	Implementar un sistema de mantenimiento predictivo basado en Inteligencia Artificial y un Dashboard de control centralizado para la flota de AGVs, transformando la estrategia de mantenimiento de reactiva a proactiva para asegurar la continuidad de la producción.	Taller AGV's	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ciencia de Datos • Máster Universitario en Ingeniería Electrónica	Inglés	

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		anticipada. Fase 3: Diseño y Creación del Dashboard de Control (Visualización) Diseño de la interfaz (UI/UX): Crear un panel visual e intuitivo (en Power BI o la herramienta elegida) adaptado a las necesidades del equipo de mantenimiento. Módulo de Monitoreo en Tiempo Real: Visualización del estado de salud de cada AGV y alertas predictivas activas. Módulo de KPIs: Gráficos dinámicos para el seguimiento automatizado de la Disponibilidad, el MTBF (tiempo entre fallos) y el MTTR (tiempo de reparación). Historial de averías: Registro digital y categorizado de fallos y reparaciones para facilitar el diagnóstico futuro. Fase 4: Ajustes e Implementación Prueba piloto: Implementar el sistema en un grupo reducido de AGVs para validar la precisión de las predicciones de la IA y la utilidad del Dashboard. Ajuste de algoritmos: Corregir falsos positivos o desviaciones detectadas durante el piloto. Capacitación del equipo: Formar a los técnicos y operarios en el uso del Dashboard y en el nuevo flujo de trabajo preventivo/predictivo. Evaluación de resultados: Medir el impacto real del proyecto en la					

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		mejora de la disponibilidad de la flota.					
AC-2	Plataforma de IA Conectada para el Análisis Predictivo-Prescriptivo de Averías y Planificación Dinámica del Mantenimiento	Fase 1: Centralización e Integración de Datos (El "Cerebro" de Datos) Mapeo y conexión de fuentes: Configurar las pasarelas de datos para conectar sistemas heterogéneos: mantenimiento (Maximo, ICT), producción (Ontrack, SFR, Plan de Producción), calidad (PQAD), logística (Gesmat, Stock de piezas) y comunicación (Correos electrónicos). Procesamiento de Lenguaje Natural (NLP): Desarrollar un módulo de IA capaz de leer, entender y extraer información clave de los correos electrónicos y de los comentarios de texto que escriben los técnicos al cerrar las averías. Unificación del histórico: Crear una base de datos común donde toda esta información se cruce y se ponga en contexto (ej. asociar un correo de alerta con una orden de trabajo de Maximo y un consumo de repuesto en Gesmat). Fase 2: Desarrollo del Motor de IA Prescriptiva (¿Qué debemos hacer?) Modelado de averías repetitivas y críticas: Programar algoritmos para identificar fallos crónicos correlacionando variables	Despacho Inteligente al Inicio del Turno (Smart Dispatching): Generar al inicio de cada turno una orden de asignación de técnicos recomendada, cruzando el plan de producción del día, el estado de salud de las máquinas (PQAD/Ontrack) y la disponibilidad de repuestos. Análisis Causa-Raíz Prescriptivo: Lograr que la IA, al detectar un fallo repetitivo, analice las fuentes de información (Maximo, ICT, correos, etc.) y prescriba la solución técnica óptima (ej. "Sustituir rodamiento por modelo reforzado debido a fatiga prematura detectada en las últimas 3 averías"). Integración y Conectividad Multifuente: Romper definitivamente los silos de información de la planta, logrando que sistemas que hoy trabajan por separado (Maximo, Ontrack, Gesmat, SFR, PQAD, correos y planes de producción) se unifiquen en una base de conocimiento única. Radiografía Continua y Pormenorizada de Líneas: Disponer de un gemelo digital de datos que evalúe constantemente el comportamiento de cada línea de producción, identificando	Planta de Prensas	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales	Inglés	

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		cruzadas (ej. si una máquina falla repetitivamente, la IA analiza si coincide con un lote de material específico de PQAD o con un tipo de repuesto de Gesmat). Algoritmo de recomendación de ingeniería: Configurar las reglas de decisión de la IA para que, ante un problema detectado, evalúe y prescriba la mejor solución de negocio: ¿Cambiar el componente por uno de mejor calidad? ¿Rediseñar/modernizar la línea por obsolescencia? ¿Aumentar el stock de seguridad de ese repuesto en Gesmat? Fase 3: Algoritmo de Despacho Inteligente (¿Dónde ponemos el recurso?) Programación del optimizador de turnos: Desarrollar el modelo matemático que evalúa al inicio de cada turno: El plan de producción del día (qué líneas son críticas hoy). El estado de salud actual de las máquinas. La disponibilidad de repuestos en stock. Cálculo del Máximo Rendimiento (ROI de Mantenimiento): Programar la lógica que prioriza y decide exactamente a qué líneas enviar al personal disponible al inicio del turno para minimizar el riesgo de paradas costosas. Fase 4: Diseño de la Interfaz y Dashboard de Control (Visualización) Pantalla de "Inicio de Turno" para	microparadas, desviaciones de calidad y vulnerabilidades mecánicas o eléctricas. Automatización de la Gestión de Tareas: Convertir el análisis de correos, SFR y reportes de turno en planes de acción automáticos e inteligentes, reduciendo drásticamente la carga administrativa de los Team Leaders y PCs.				

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		TLs/Coordinadores: Crear una interfaz muy visual que recomiende de un vistazo la distribución óptima del personal de mantenimiento nada más empezar el turno. Módulo de "Radiografía de Línea": Diseñar un panel interactivo con el análisis pormenorizado de los problemas de cada línea, mostrando las averías más críticas y las acciones prescriptivas recomendadas por la IA. Módulo de gestión de planes de acción: Automatizar la creación de tareas pendientes derivadas del análisis de correos y SFR. Fase 5: Implementación, Calibración y Lanzamiento Prueba piloto en área seleccionada: Implementar el sistema en un área o taller piloto para medir la efectividad de la asignación de personal y la utilidad de las recomendaciones de la IA. Ajuste y entrenamiento continuo: Calibrar los algoritmos de IA con el feedback diario de los jefes de turno y técnicos de mantenimiento para afinar las predicciones. Formación al equipo: Capacitar a los Team Leaders (TLs) y planificadores en la toma de decisiones apoyada por esta nueva herramienta.					

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
AC-3	Estudio de variabilidad de fit and finish en montaje de puertas	Identificar qué puntos presentan mayor variabilidad Variabilidad en el atornillado de bisagras Identificar qué puntos presentan mayor variabilidad o están descentrados respecto al valor nominal. Ajustar los algoritmos de "Best Fit" en los robots de montaje	Su objetivo es reducir la dispersión (gaps) y enrases (flushness) para mejorar la calidad percibida, optimizar los costes de fabricación.	17	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ciencia de Datos • Máster Universitario en Ingeniería Electrónica	Inglés básico	6 Sigma
AC-4	Fabricación Aditiva. Impresión 3D para reducción de costes de Lanzamiento en Instalaciones de fabricación de Carrocerías	¿Te gustaría formar parte del Equipo más creativo de la Factoría? ¿Te gusta el diseño mecánico? ¿te atreves a trabajar con mallas y análisis de elementos finitos en un entorno con capacidad de fabricación de más de 35000 pzas al año con la tecnología más avanzada en impresión 3D? Tu misión será diseñar y fabricar elementos mecánicos de las nuevas instalaciones que se están proyectando en la Planta de Carrocerías para reducir inversión y aumentar disponibilidad de los Equipos, coordinando las necesidades de la Planta y los Proveedores responsables de las Instalaciones.	Asegurar uso de impresión 3D en fabricación de: - paletas de conveyors - soportes de piezas de estampación y carrocerías en racks de transporte - componentes existentes en el catálogo de piezas existentes con el objetivo final de ahorrar 1,0mill €	Planta de Carrocerías	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Grado en Ciencia de Datos	Inglés	
AC-5	AGV Smart Maintenance: Integración de Procesos Digitales y JPOs en la Industria 4.0	Analizar el proceso analógico actual para crear y diseñar una base de datos centralizada, interfaces de usuario intuitivas y flujos de trabajo automatizados que optimicen el mantenimiento en el taller de AGVs.	Diagnosticar ineficiencias, automatizar gestión de incidencias.	Taller de AGVs Bodyshop	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Grado en Ciencia de Datos	Inglés	

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
AC-6	Ford GenAI Agents: Orquestación de Agentes Inteligentes y Cloud Data para la Planta del Futuro	¿Te apasiona la Inteligencia Artificial Generativa y quieres ver el impacto real de tus desarrollos en una de las plantas de automoción más avanzadas del mundo? En este proyecto diseñarás y desplegarás un ecosistema de asistentes y agentes de IA autónomos e interconectados. Tus tareas principales incluirán: Diseñar y prototipar agentes de IA especializados en entornos de Copilot Studio y OpenCode. Construir pipelines de datos (ETL) y conectores para extraer, unificar y procesar información distribuida en múltiples orígenes: Google Cloud (BigQuery), bases de datos SQL locales y repositorios basados en SharePoint. Desarrollar un Agente Supervisor (Orquestador) capaz de entender la intención del usuario y delegar tareas complejas a subagentes especializados en: Documentación técnica e ingeniería de equipos. Lanzamiento de nuevos modelos de vehículos. Seguridad industrial y estándares de la línea de producción. Asistencia en tiempo real para averías y datos de producción. Crear interfaces de usuario intuitivas y ágiles adaptadas tanto para ingenieros en oficinas técnicas como para operarios a pie de línea (front-line).	Desarrollar un prototipo funcional y operativo de la arquitectura multi-agente (Orquestador + Subagentes) integrado en Copilot Studio y OpenCode. Lograr la integración exitosa y segura de al menos 4 fuentes de datos clave (BigQuery, SQL local, SharePoint y documentación técnica). Diseñar una interfaz de consulta rápida que reduzca drásticamente el tiempo que tardan los operarios e ingenieros en localizar soluciones a averías y normativas de seguridad. Entregar documentación técnica del proyecto (arquitectura de datos, flujos de prompts y guías de uso) para garantizar la escalabilidad de la solución en Ford.	Inteligencia Artificial Aplicada e Ingeniería de Datos Transformación Digital y Operaciones de Planta (Smart Manufacturing) Soporte Técnico y Seguridad Industrial El Grupo de Trabajo estará embebido en ingeniería de equipos de la planta de carrocerías	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática • Grado en Física • Doble Grado en Física y Matemáticas • Grado en Matemáticas	Idiomas: Español (nativo o fluido). Inglés técnico fluido (nivel B2 o superior) para lectura de documentación técnica, uso de APIs de IA y redacción de código.	Esencial: Programación sólida en Python (librerías de datos como Pandas, NumPy) y consultas SQL avanzadas. Muy valorable: Experiencia práctica o proyectos personales con Modelos de Lenguaje (LLMs), Prompt Engineering y arquitecturas RAG (Retrieval-Augmented Generation). Entorno Microsoft: Familiaridad con Copilot Studio, Power Platform y SharePoint. Entorno Cloud: Nociones de Google Cloud Platform (especialmente BigQuery). Soft Skills: Proactividad, mentalidad ágil (Scrum/Kanban), empatía con el usuario final (para entender las necesidades del operario de planta) y muchas ganas de experimentar con tecnologías disruptivas.

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		Validar y testear el rendimiento de los modelos (evaluación de respuestas, latencias y precisión) en entornos reales de producción de Ford.					
AC-7	Industria 4.0: Digitalización y Visualización de Sistemas de Visión Artificial	Conectarás los "ojos" de la fábrica (cámaras y sensores inteligentes) a una red centralizada. Tu misión será extraer imágenes y metadatos en tiempo real, construir pipelines de datos y conectores para extraer, unificar y procesar información distribuida en múltiples orígenes: Google Cloud (BigQuery), bases de datos SQL locales para visualizar defectos, analizar tendencias y alertar sobre descalibraciones.	Transformar datos aislados en inteligencia visual. Eliminar falsos rechazos, garantizar la trazabilidad de cada pieza y construir la base de datos necesaria para poder entrenar futuros modelos de Inteligencia Artificial en la planta.	Visión artificial e Ingeniería de Datos Transformación Digital y Operaciones de Planta (Smart Manufacturing) El Grupo de Trabajo estará embebido en ingeniería de equipos de la planta de carrocerías	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática • Grado en Física • Doble Grado en Física y Matemáticas • Grado en Matemáticas	Idiomas: Español (nativo o fluido). Inglés técnico fluido (nivel B2 o superior)	Redes industriales (IT/OT), bases de datos (SQL/BigQuery), plataformas de visualización (Grafana, Power BI, LookerStudio), conocimientos de visión artificial.
AC-8	Smart Maintenance & Low-Code: Digitalización del Flujo de Materiales para Averías en Producción con Power Platform & Google Cloud	Únete al equipo de Transformación Digital de Ford y deja tu huella en una de las plantas de automoción más avanzadas del mundo! En este proyecto no harás tareas repetitivas; diseñarás y construirás desde cero una solución real que optimizará la respuesta ante averías críticas en las líneas de producción. Tus tareas principales serán: Analizar y mapear el flujo actual de solicitud y consumo de repuestos (mecánicos y eléctricos) cuando ocurre una parada en la planta. Diseñar la arquitectura de datos híbrida conectando los entornos de Ford: bases de datos locales, listas de SharePoint y el almacén	Desarrollar y desplegar un prototipo funcional (MVP) de la PowerApp integrada en el ecosistema Ford en un plazo de 10 a 12 semanas. Reducir el tiempo de localización y entrega de materiales críticos ante averías en un 25% - 40% durante la fase piloto. Asegurar una precisión del inventario digital superior al 95% mediante la automatización del registro de movimientos. Conectar de forma estable y segura las fuentes de datos (SharePoint, DB locales) con Google Cloud / BigQuery. Lograr una adopción activa de la herramienta por parte del equipo de producción y mantenimiento de la planta.	Sistemas de Información / Ingeniería Informática Aplicada a la Producción y Transformación Digital. Transformación Digital — Gestión de Materiales, Datos y Operaciones de Planta.	• Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ciencia de Datos	Español: Nativo o fluido (para la comunicación diaria con los equipos de planta). Inglés: Técnico (nivel medio-alto para lectura de documentación, APIs, configura	Desarrollo Low-Code: Interés o experiencia previa con Microsoft Power Platform (PowerApps, Power Automate). Bases de Datos y Cloud: Conocimientos de SQL, diseño de modelos de datos y familiaridad con entornos cloud (Google Cloud Platform, BigQuery) y entornos locales/SharePoint. Integraciones y APIs: Nociones básicas de flujos de datos, APIs y conectores. Interés en IA y Automatización: Curiosidad por herramientas de IA

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		de datos global en Google Cloud (BigQuery). Desarrollar una aplicación multiplataforma en PowerApps intuitiva y ágil para los operarios de planta y técnicos de mantenimiento, integrando lógicas avanzadas con OpenCode. Crear un asistente inteligente integrado en la app utilizando Copilot Studio para ayudar a los técnicos a identificar repuestos mediante lenguaje natural. Implementar automatizaciones y flujos de aprobación para el movimiento de inventario en tiempo real. Diseñar dashboards de control en Power BI / BigQuery para visualizar KPIs críticos de stock y tiempos de respuesta. Validar la solución en entorno real, liderando las pruebas con los usuarios finales en planta y elaborando una documentación técnica moderna (estilo wiki/markdown).				ción de plataformas en la nube y entornos corporativos globales de Ford).	conversacional como Copilot Studio y herramientas de desarrollo como OpenCode. Diseño UI/UX: Sensibilidad para diseñar interfaces limpias, intuitivas y pensadas para entornos industriales exigentes. Soft Skills: Proactividad, capacidad de autoaprendizaje, mentalidad ágil (Scrum) y ganas de pisar la planta de producción para entender los problemas reales de los usuarios.
AC-9	Automatización Inteligente del Alta de Miniterminos para Plataformas de Mantenimiento Predictivo Industrial	Analizar la arquitectura y el flujo actual de envío y registro de miniterminos en la plataforma de mantenimiento predictivo. Estudiar el proceso manual de alta, incluyendo asignación de nombre descriptivo, vinculación con assetnumber, selección de familia de equipo y definición de unidades. Diseñar una nueva estructura de datos que permita estandarizar y automatizar el registro de miniterminos. Revisar el modelo de almacenamiento en	Analizar el funcionamiento actual del alta manual de miniterminos. Diseñar una estructura de datos normalizada para representar miniterminos, activos, familias y unidades. Automatizar el proceso de registro de nuevos miniterminos en la plataforma. Implementar la lógica backend necesaria para validar, transformar y persistir la información en base de datos. Reducir la intervención manual del usuario en tareas repetitivas de configuración. Mejorar la	General - Aplica a todas las áreas	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática • Grado en Física • Doble Grado en Física y Matemáticas • Grado en Matemáticas	Idiomas: Español (nativo o fluido). Inglés técnico fluido (nivel B2 o superior) para lectura de	Esencial: Programación sólida en Python (librerías de datos como Pandas, NumPy) y consultas SQL avanzadas. Muy valorable: Experiencia práctica o proyectos personales con Modelos de Lenguaje (LLMs), Prompt Engineering y arquitecturas RAG (Retrieval-Augmented

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		base de datos y su relación con activos físicos, familias y unidades. Implementar la lógica backend necesaria para procesar automáticamente los nuevos minitérminos y darlos de alta en la plataforma de forma fiable, trazable y escalable.	consistencia, trazabilidad y escalabilidad del sistema de mantenimiento predictivo.			documentación técnica, uso de APIs de IA y redacción de código.	Generation). Entorno Microsoft: Familiaridad con Copilot Studio, Power Platform y SharePoint. Entorno Cloud: Nociones de Google Cloud Platform (especialmente BigQuery). Soft Skills: Proactividad, mentalidad ágil (Scrum/Kanban), empatía con el usuario final (para entender las necesidades del operario de planta) y muchas ganas de experimentar con tecnologías disruptivas.
AC-10	Plataforma DevOps para el Despliegue Orquestado y la Gobernanza de Versiones de CrossPLC en Infraestructura DxD Distribuida	Análisis del estado actual de despliegue de CrossPLC, aplicación encargada de la transmisión de datos desde PLC hacia Google Cloud y Elasticsearch, instalada en múltiples servidores DxD. Investigación y evaluación de herramientas DevOps para automatizar despliegues en entornos distribuidos, incluyendo orquestación remota, gestión de inventario de nodos, control de versiones instaladas y despliegues segmentados por entorno, planta o grupo de servidores. Diseño de una arquitectura de CI/CD que permita publicar nuevas releases, aplicar parches, desplegar funcionalidades de forma	Investigar herramientas de automatización, orquestación y despliegue remoto aplicables a infraestructuras DxD distribuidas. Diseñar un modelo de CI/CD adaptado a CrossPLC que permita gestionar releases, hotfixes y despliegues selectivos. Implementar un sistema de inventario y control de versiones instaladas por nodo, sala DxD, planta y entorno. Orquestar despliegues controlados hacia grupos específicos de servidores para habilitar pruebas piloto, despliegues canary o validaciones previas a producción. Controlar la trazabilidad completa de cada release desplegada, incluyendo estado, fecha, destino y resultado de ejecución. Definir mecanismos	General - Aplica a todas las áreas	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática • Grado en Física • Doble Grado en Física y Matemáticas • Grado en Matemáticas	Idiomas: Español (nativo o fluido). Inglés técnico fluido (nivel B2 o superior) para lectura de documentación técnica, uso de APIs de IA y redacción	Esencial: Programación sólida en Python (librerías de datos como Pandas, NumPy) y consultas SQL avanzadas. Muy valorable: Experiencia práctica o proyectos personales con Modelos de Lenguaje (LLMs), Prompt Engineering y arquitecturas RAG (Retrieval-Augmented Generation). Entorno Microsoft: Familiaridad con Copilot Studio, Power Platform y SharePoint. Entorno Cloud: Nociones de Google

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		controlada y ejecutar estrategias de testing progresivo en subconjuntos específicos de DxD. Implementación de mecanismos de trazabilidad, auditoría, validación de estado, rollback y reporting operativo para garantizar la consistencia y fiabilidad del ciclo de vida de CrossPLC en Valencia y futuras plantas internacionales.	de rollback seguro que permitan restaurar versiones anteriores ante incidencias funcionales u operativas.			n de código.	Cloud Platform (especialmente BigQuery). Soft Skills: Proactividad, mentalidad ágil (Scrum/Kanban), empatía con el usuario final (para entender las necesidades del operario de planta) y muchas ganas de experimentar con tecnologías disruptivas.
AC-11	Mejora de manipulación de cargas en Matriceria	Fase 1: Recopilación e Integración de Datos (La base del proyecto) Identificar y extraer el histórico de movimientos, tiempos y pesos de las cargas (manuales y con grua) Definir KPI's Fase 2: Desarrollo de soluciones Análisis de patrones de funcionamiento e identificar condiciones peligrosas/anti-ergonómicas Fase 3: Diseño e implantación piloto Diseño e implantación de soluciones propuestas para ser testeadas Evaluación de mejora de los KPI's Fase 4: Ajustes e Implementación Rediseño de las soluciones si las hubiera Despliegue de mejoras piloto	Implementar un sistema de manipulación de cargas (matrices, pisadores, cuchillas, etc) para minimizar riesgos y mejora de la ergonomía de los matriceros	Matriceria	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Máster Universitario en Ingeniería Electrónica • Master Universitario en Prevención en Riesgos Laborales	Inglés	Formación en seguridad y elevaciones de cargas
AC-12	IIoT & Predictive Maintenance 4.0: Despliegue de Minitérminos en el	¿Te apasiona la Industria 4.0 y quieres ver tu código funcionando en una de las líneas de producción más avanzadas del mundo? Formarás parte activa	Investigar herramientas de automatización, orquestación y despliegue remoto aplicables a infraestructuras DxD distribuidas. Diseñar un modelo de CI/CD	CX735 Lanzamiento	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática	Español: Fluido / Nativo. Inglés: Nivel B2	Requeridos: -Conocimientos básicos de automatización industrial y programación de PLCs

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
	Lanzamiento del Nuevo CX735	del equipo de ingeniería encargado del lanzamiento del nuevo vehículo CX735. Tu misión será participar en la implementación de la tecnología Miniterminos (Miniterm 4.0), un estándar global de Ford nacido en Valencia que utiliza "sensores virtuales" para revolucionar el mantenimiento predictivo. Tus tareas del día a día incluirán: -Programación y configuración de PLCs para capturar los subtiempos de ciclo de componentes individuales (cilindros neumáticos, pinzas de soldadura, atornilladores, etc.). -Análisis de datos en tiempo real para monitorizar las desviaciones de milisegundos en los componentes y predecir cuándo van a fallar. -Trabajo de campo en planta colaborando directamente con ingenieros de automatización y mantenimiento para validar el funcionamiento del sistema en las nuevas instalaciones. -Optimización de algoritmos de alerta para asegurar que el equipo de mantenimiento reciba avisos precisos antes de que ocurra una parada de línea.	adaptado a CrossPLC que permita gestionar releases, hotfixes y despliegues selectivos. Implementar un sistema de inventario y control de versiones instaladas por nodo, sala Dx D, planta y entorno. Orquestrar despliegues controlados hacia grupos específicos de servidores para habilitar pruebas piloto, despliegues canary o validaciones previas a producción. Controlar la trazabilidad completa de cada release desplegada, incluyendo estado, fecha, destino y resultado de ejecución. Definir mecanismos de rollback seguro que permitan restaurar versiones anteriores ante incidencias funcionales u operativas.		• Grado en Física • Doble Grado en Física y Matemáticas • Grado en Matemáticas	o superior (valorable, ya que Miniterm es un estándar global de Ford y gran parte de la documentación técnica y la comunicación con otras plantas como Colonia o Dearborn es en inglés).	(lógica de contactos / Ladder, etc.). -Interés y motivación por la Industria 4.0, el Internet de las Cosas (IoT) y los entornos de fabricación real. -Actitud proactiva, curiosidad técnica y facilidad para trabajar en equipos multidisciplinares. A valorar: -Nociones de análisis de datos (Python, bases de datos o herramientas de visualización). -Conocimientos básicos de neumática y componentes de líneas de montaje automatizadas.
AM-1	Digitalización de procesos de talleres, IA que analice histórico de reparaciones y mejore predictivo	Desarrollo de aplicación para gestión de talleres basada en la aplicación de reparación de electromandrilos. Integración de agente IA y APIs de gestión con Maximo.	- Digitalización Completa de Parámetros de Reparación - Establecimiento de una Base de Datos para Big Data - Mejora Sustancial de la Trazabilidad - Reducción de Tiempos de Trabajo	Ingeniería de Planta-Mantenimiento Central	• Máster Universitario en Ciencia de Datos • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles • Grado en Ciencia de Datos	Inglés	Ingeniería de Software y Desarrollo de Sistemas: Lenguajes de Programación: Python (para análisis de datos, automatización), Java,

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
			sin Valor Añadido - Optimización de Procesos Operativos - Disponibilidad de Información para la Toma de Decisiones				C# o JavaScript (para desarrollo de aplicaciones web/back-end). Bases de Datos: Diseño, implementación y gestión de bases de datos relacionales (SQL como PostgreSQL, MySQL) y/o NoSQL (MongoDB, Cassandra) para el almacenamiento de parámetros de reparación y datos de Big Data. Desarrollo Web/Aplicaciones: Conocimientos en frameworks (ej. Django, Flask para Python; Spring para Java; .NET para C#) para construir la interfaz de usuario y el back-end del sistema de digitalización. API y Microservicios: Diseño e implementación de APIs para la integración entre diferentes sistemas y módulos. Big Data e Ingeniería de Datos: Arquitecturas Big Data: Familiaridad con conceptos y tecnologías como Hadoop, Spark, Kafka para procesamiento de

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
							grandes volúmenes de datos. ETL/ELT: Herramientas y técnicas para la extracción, transformación y carga de datos desde diversas fuentes al sistema central y al data lake/data warehouse. Almacenamiento de Datos: Data Lakes, Data Warehouses, y bases de datos optimizadas para Big Data. Calidad de Datos: Métodos para asegurar la limpieza, consistencia e integridad de los datos digitalizados. Análisis de Datos y Business Intelligence (BI): Estadística y Modelado de Datos: Para analizar los parámetros de reparación y extraer insights. Visualización de Datos: Uso de herramientas como Power BI para crear dashboards y reportes que permitan monitorear la trazabilidad y el rendimiento. Análisis Predictivo/Machine Learning (Opcional pero

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
							muy valioso): Para predecir fallos, optimizar mantenimientos o identificar patrones en los datos de reparación. Optimización de Procesos y Gestión Industrial: Mapeo de Procesos: Habilidad para documentar y entender los procesos actuales (AS-IS) en MCL, Tool Room y Laboratorio de Electrónica. Análisis de Valor: Identificación de actividades con y sin valor añadido en los flujos de trabajo actuales. Rediseño de Procesos (TO-BE): Capacidad para proponer y diseñar procesos optimizados que integren la nueva solución digital. Gestión de Proyectos: Gestión de Stakeholders: Habilidad para comunicarse y colaborar con los equipos de las áreas implicadas (MCL, Tool Room, Laboratorio Electrónica, IT).

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
							Gestión del Cambio: Estrategias para facilitar la adopción del nuevo sistema por parte de los usuarios finales. Conocimiento del Dominio (Mantenimiento y Reparación): Procesos de Mantenimiento y Reparación: Entendimiento profundo de cómo se realizan las reparaciones en las áreas de MCL (Mantenimiento, Calibración, Laboratorio), Tool Room (gestión de herramientas) y Laboratorio de Electrónica. Terminología Técnica: Familiaridad con los componentes, equipos y procedimientos específicos de estas áreas. Gestión de Activos: Comprensión de cómo se gestionan los activos y sus ciclos de vida en un entorno industrial.

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
AM-2	Ford SmartPack Agent (Agente Inteligente de Embalajes)	Diseño de un agente experto de embalaje con IA para ingenieros, compras y proveedores. El agente dará soporte al instante sobre normativa, ergonomía y seguridad, calculando si conviene un embalaje duradero o desechable. El agente podrá: - Conversar y entender la pieza (dimensiones, peso, planta, fragilidad -)Validar normativa, ergonomía, calidad y seguridad en el punto de uso - Estimar el volumen y la capacidad por contenedor a partir de las dimensiones de la pieza - Calcular la estrategia más rentable (duradero vs. desechable) - Generar el informe final con la propuesta de embalaje para abastecer a la planta	Estandarizar y agilizar la creación de propuestas de embalaje en fases muy tempranas del proyecto. Garantizar el 100% de cumplimiento normativo y operativo antes de gastar dinero en diseños o prototipos. Crear una herramienta común que alinee a Proveedores, Compras e Ingeniería desde el primer minuto.	Logística	• Grado en Ingeniería Multimedia • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	Inglés B2/C1	Agentes de IA conversacional Motores de reglas Integración de APIs Pasión por optimizar la logística
AM-3	Packaging Operating System - Fase 2	- Análisis de datos. - Mejora de aplicación existente orientada a usuarios. - Estudio de implantación de chatbot. - Gestión de proyecto con equipo de nuevas	- Revisar la aplicación de control de embalaje existente. - Continuar con el desarrollo de la aplicación. - Extender la aplicación a otros usos. Creación de módulos.	Logística	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	Inglés B2	Valorable haber desarrollado un chatbot con anterioridad.

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		tecnologías. - Gestión de proyecto con proveedor de la aplicación.			• Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales		
AM-4	Definición y desarrollo de KPIs para crear un dashboard en un almacén.	- Obtención de datos de distintas partes del almacén. - Selección de KPIs para el almacén. - Extracción de KPIs elegidos de las distintas fuentes. - Desarrollo del dashboard para visualización de KPIs.	- Generar un dashboard visual y fácil de entender para su consulta diaria por parte de cualquier trabajador.	Logística	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles • Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales	Inglés B2	Valorable la facilidad en el desarrollo de aplicaciones web e interpretación de bases de datos.
AM-5	SOPHIA: Sistema de Optimización y Productividad a través de Inteligencia Artificial V2	Creación de un sistema de Inteligencia Artificial, impulsado por un agente inteligente, diseñado para responder a preguntas clave sobre la productividad general de la planta de producción. Esto incluye la gestión de consultas relacionadas con la dotación y estructura del personal, así como con la eficiencia y el rendimiento de la maquinaria. Su desarrollo requerirá una profunda comprensión de la estructura operativa y los flujos de datos de una gran organización multinacional	Entender las distintas posibilidades que existen en el entorno IT Ford referentes a asistentes y agentes de inteligencia artificial (chatbots, datarobot, google cloud,...). Estructurar y estandarizar el sistema de archivos referentes a la estructura del personal, eficiencia y rendimiento de la maquinaria, en un conjunto de bases de datos agil y entendible para los agentes. Creación de un entorno front-end que interactúe con el agente y permita diferentes niveles de acceso.	VEP PRODUCTIVIDAD	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	Inglés B2/C1	Desarrollo de aplicaciones en Python y tecnologías web. Inteligencia Artificial Generativa (LLMs, agentes IA y prompt engineering). Gestión y análisis de datos (SQL, Excel y Power BI). Automatización de procesos e integración de sistemas. Microsoft 365, Power Platform y Azure. Conocimiento de procesos de negocio y productividad.

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
AM-6	AssetLifeMap - Monitorización del Ciclo de Vida de Equipos mediante Lectura Automática de Planos	- Desarrollar una aplicación web en el cloud para centralizar y gestionar toda la documentación del departamento - Implementar módulos para la gestión de aceptaciones de máquina, planos técnicos, pruebas funcionales, licencias y procedimientos internos - Integrar módulos de IA para automatizar procesos documentales repetitivos: clasificación, validación, versionado y alertas de caducidad - Desarrollar un módulo de comunicación con proveedores para optimizar el intercambio y aprobación de documentación	- Crear un repositorio documental inteligente, centralizado y accesible que elimine la gestión manual y en papel - Asegurar el cumplimiento y la trazabilidad completa de todos los procedimientos del departamento - Optimizar y acelerar los flujos de aprobación y comunicación con proveedores mediante automatización con IA - Reducir errores e incidencias derivadas del uso de documentación desactualizada o incorrecta	Controles	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	Inglés B2/C1	- Conocimientos sobre Python/GoogleCloud Platform - Conocimientos técnicos sobre electricidad y planos electricos
AM-7	Ciberseguridad Industrial - Optimización de Auditorías y Monitorización OT	- Analizar y rediseñar los procesos actuales de auditoría de ciberseguridad en planta para identificar ineficiencias y automatizar tareas repetitivas - Desarrollar un sistema automatizado de auditoría que reporte el estado de seguridad de los equipos. - Optimizar el portal de monitorización de ciberseguridad existente, mejorando la visualización del estado de seguridad,	- Automatizar y estandarizar el proceso completo de auditoría de ciberseguridad en entornos industriales (OT/IT) - Garantizar que los equipos legacy sin posibilidad de actualización permanezcan operativos pero aislados y protegidos de la red, eliminando vectores de ataque - Reducir el tiempo dedicado a la gestión manual de auditorías y seguimiento de acciones correctivas - Disponer de un portal de	Controles	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	Inglés B2/C1	- Conocimientos sobre Python/GoogleCloud Platform - Conocimientos básicos sobre ciberseguridad y comunicaciones

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		acciones pendientes y evolución de incidencias. - Desarrollar un módulo de reportes automáticos de estado, alertas y acciones correctivas pendientes para facilitar la toma de decisiones del equipo de seguridad.	monitorización centralizado, claro y accionable que permita conocer en todo momento el estado de seguridad de la planta - Mejorar la trazabilidad y el cumplimiento normativo en materia de ciberseguridad industrial (IEC 62443, NIS2).				
AM-8	Optimización y Automatización en Rutina de Ensayos Químico-Metalúrgicos mediante el Despliegue de Modelos de Deep Learning en Microscopía SEM Zeiss EVO (Fase II)	Validación y ajuste de los modelos de Inteligencia Artificial y Machine Learning entrenados en la Fase I para la detección y clasificación de partículas y morfologías metalúrgicas. Integración de los modelos de IA en el flujo de trabajo rutinario del microscopio electrónico de barrido (SEM Zeiss EVO) del Laboratorio Q&M. Realización de ensayos comparativos de repetibilidad y reproducibilidad (R&R) entre el análisis manual tradicional y el análisis automatizado por IA para validar la precisión del sistema. Desarrollo y programación de la automatización de informes técnicos. Creación de guías de usuario y procedimientos operativos estándar para ejecutar los	Industrializar el uso de la IA en el laboratorio: Pasar de un modelo en fase de pruebas a una herramienta de uso diario y sistemático en la rutina productiva. Optimizar el tiempo de respuesta (Lead-Time): Reducir el tiempo necesario para la clasificación de partículas y la generación de informes técnicos. Estandarizar el criterio de análisis: Minimizar la subjetividad del operador humano en la clasificación de partículas críticas (diferenciar origen según composición) mediante la consistencia del algoritmo de IA. Asegurar la robustez del modelo: Lograr un porcentaje de acierto/precisión en la clasificación automática superior al 95%	Calidad / Laboratorio Químico y Metalúrgico (Q&M)	• Grado en Ingeniería Química • Grado en Química • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Física	Inglés B2/C1	Requeridos: Programación Nivel medio de Python (librerías de análisis de imagen como OpenCV, TensorFlow o PyTorch) y/o familiaridad con entornos de Machine Learning. Capacidad de análisis de datos y tratamiento de señales temporales (series de tiempo). A valorar: Manejo de MS Office (Excel avanzado) y valorable nociones de Power BI para la visualización de datos. Conocimientos básicos de Ciencia de Materiales, Metalografía o Microscopía (Óptica)

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		modelos de IA de forma autónoma en el día a día.					o Electrónica). Proactividad, capacidad de trabajo en equipo en entornos industriales, atención al detalle y enfoque estructurado para la resolución de problemas.
AM-9	SparkSense: Adquisición y Evaluación en Tiempo Real de Bobinas de Encendido de Motores en Hot Test	- Implementación de un sistema de adquisición de datos (DAQ) en la celda de prueba de motores (Hot Test) e integración física y eléctrica en el banco de pruebas. - Vinculación del sistema DAQ con el módulo de control de la celda para capturar en tiempo real las señales de las bobinas de encendido durante el ciclo de prueba del motor. - Análisis de los datos capturados para poder determinar un algoritmo/lógica de evaluación final del componente. - Desarrollo de la lógica de evaluación en tiempo real (basada en reglas/umbrales) para determinar el resultado	- Integrar físicamente el sistema DAQ en la celda de prueba de motores. - Establecer la comunicación entre el sistema DAQ y el módulo de control de la celda para la captura de datos de bobinas en tiempo real durante el Hot Test. - Desarrollar la lógica de evaluación en tiempo real que determine el resultado OK/NOK de cada bobina probada. - Implementar la conectividad e integración con Google Cloud para el almacenamiento centralizado y escalable de los datos. - Desarrollar un dashboard de análisis de datos que permita visualizar resultados, tendencias y trazabilidad	Producción	• Máster Universitario en Ingeniería Electrónica • Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación	Inglés B2/C1	- Electrónica analógica y digital, instrumentación industrial. - Familiaridad con sistemas de adquisición de datos (DAQ). - Protocolos de comunicación industrial (Modbus, OPC-UA, Ethernet/IP). - Programación (Python, C/C++, LabVIEW). - Conocimientos básicos de servicios cloud (Google Cloud Platform, BigQuery, Cloud Storage, etc.) (valorado).

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		de cada bobina probada. - Implementación de la conectividad con Google Cloud para el envío y almacenamiento centralizado de los datos capturados, y desarrollo de un dashboard de análisis de datos para visualización, seguimiento de tendencias y trazabilidad histórica de resultados.	histórica de las pruebas. - Diseñar la estructura de datos (esquema, metadatos, etiquetado OK/NOK) de forma robusta y escalable, dejando la infraestructura preparada para futuras ampliaciones analíticas. - La infraestructura de datos generada (Cloud + histórico estructurado) deja abierta la posibilidad de incorporar en el futuro modelos de Inteligencia Artificial para detección predictiva de anomalías, una vez se disponga de suficiente volumen de datos históricos.				- Desarrollo de dashboards/visualización de datos (Power BI o similar) (valorado). - Conocimientos de bases de datos y estructuración de datos (SQL/NoSQL) (valorado).
AM-10	InQFlow — Digitalización Modular de los Procesos de Calidad Incoming en Planta	Desarrollo de una aplicación web modular para digitalizar los procesos de reacción de calidad incoming: gestión de incidencias y no conformidades con proveedores, planes de acción correctiva y panel de KPIs. El becario/a cubrirá el ciclo completo: levantamiento de requisitos, diseño, desarrollo, pruebas con usuarios reales y despliegue en planta.	Sustituir flujos manuales (papel/Excel) por una plataforma digital trazable. Mejorar comunicación entre áreas. Reducir tiempo burocrático de los ingenieros para centrar esfuerzos en análisis técnico y mejora continua. Entregar un producto modular y escalable en uso real antes de finalizar las prácticas.	Calidad	• Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Grado en Ciencia de Datos • Máster Universitario en Ciencia de Datos	Inglés B2	Desarrollo web full-stack (cualquier stack moderno). Bases de datos relacionales (SQL). Programación Python o JavaScript. Valorable: frameworks web (Django, Flask, React, Vue), orientación a usuario, interés por entornos industriales.
AM-11	AGV-GageFlow — Automatización de Rutas de Calibres y Trazabilidad Digital	- Diseñar y configurar la ruta óptima de navegación del AGV encargado de transportar los calibres entre	Implementar una ruta de transporte 100% automatizada mediante AGV que conecte de forma segura las líneas de	Motores/Nuevas Tecnologías	• Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación • Grado en Ingeniería Informática • Master Universitario en Tecnologías	Inglés B2/C1	Requeridos: Conceptos de robótica móvil, AGVs/AMRs y

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		mecanizado y metrología. Definir los puntos de parada, zonas de carga/descarga y los protocolos de seguridad. - Diseñar e integrar un sistema de validación de carga basado en etiquetas RFID - Realizar un estudio cronométrico detallado del ciclo completo del AGV para maximizar la tasa de utilización del vehículo. - Diseñar el flujo de información para que cada lectura RFID y recogida de calibre por parte del AGV active un registro digital, vinculando la identidad del calibre con su correspondiente informe de medición en la base de datos centralizada.	mecanizado con la sala de medición. Asegurar el 100% de fiabilidad en la selección de herramientas mediante el desarrollo de un sistema de error-proofing (Poka-Yoke) con RFID, impidiendo que el AGV inicie la marcha si detecta un calibre incorrecto. Optimizar el tiempo de ciclo (Lead Time) del flujo de calibres, garantizando frecuencias de recogida estables que eviten paradas en producción. Eliminar las tareas sin valor añadido (desplazamientos de operarios) mediante la delegación del transporte físico en el AGV. Desarrollar la arquitectura de datos para asegurar la trazabilidad digital de cada informe de medición asociado al calibre transportado.		Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles		sistemas de guiado/navegación industrial. Tecnologías de identificación y captura automática de datos (RFID, códigos QR/barras). Metodologías Lean (Mapeo de procesos, VSM, Estudio de Tiempos y Métodos, conceptos de Poka-Yoke / Error-Proofing). Bases de datos relacionales (SQL) y diseño de flujos de información. Nociones de programación (Python, C#) y herramientas de desarrollo/visualización de datos (Power Apps, Power BI) A valorar: Familiaridad con software de gestión de flotas de AGVs. Proactividad y capacidad de interlocución con operarios de planta y personal de metrología.

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
AM-12	Estudio de cocircularidad y prevención de autoignición en telas de filtración	Estudio y desarrollo de plan para evitar autoignición en telas de filtración de taladrina. Estudio de cocircularidad de las telas de filtración una vez desclasificadas.	- Desarrollar e implementar plan para evitar autoignición de telas de filtración con poder de autoignición para que dejen de ser tratadas como residuos peligrosos. - Estudio de cocircularidad de las telas de filtración para que sean recicladas y reutilizadas como nueva tela de filtración acabado su ciclo de vida	Ing. Planta	• Grado en Ingeniería Química • Grado en Química • Doble Grado en Química y en Ingeniería Química • Máster Universitario en Ingeniería Química	Inglés	- Oxidación y reacciones exotérmicas - Propiedades térmicas de materiales
AM-13	THERMIA - Desarrollo de un Sistema Predictivo de Eventos thermal runaway en la planta de baterías de Valencia	Liderar un proyecto piloto enfocado en la seguridad y la digitalización de la planta de baterías de Valencia Investigación de tecnologías para la detección precoz de thermal runaway. Adquisición e integración de datos Desarrollo de modelos predictivos (Machine Learning / IA) Pruebas de concepto y sensórica Diseño de un Dashboard	Prevenir riesgos de seguridad: Minimizar a cero la probabilidad de thermal runaway Desarrollar un modelo de predicción robusto Digitalización del proceso Crear un protocolo de actuación automatizado	Mantenimiento Predictivo y Seguridad	• Grado en Ciencia de Datos • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación • Grado en Ingeniería Telemática • Máster Universitario en Ingeniería Electrónica • Grado en Física • Doble Grado en Física y Matemáticas • Máster Universitario en Teledetección • Grado en Ingeniería Informática	Inglés B2	Requeridos: Programación básica en Python Conocimiento básico del funcionamiento y química de las baterías de Ion-Litio. Capacidad de análisis de datos y tratamiento de señales temporales (series de tiempo). A valorar: Experiencia con herramientas de visualización de datos (Power BI, Grafana, Dash/Streamlit). Conocimientos de sensórica industrial (termografía, termopares, sensores de gas) y protocolos

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
							de comunicación (MQTT, OPC UA).
AM-14	SmartVision-Anomaly: Detección Inteligente de Anomalías en GCP mediante Visión Artificial No Supervisada	- Conexión e integración con el repositorio de imágenes existente en Google Cloud Platform (GCP). - Diseño y automatización del pipeline de datos para la ingesta, preprocesamiento y estructuración del dataset de imágenes directamente desde la nube. - Investigación, desarrollo y entrenamiento de algoritmos de Deep Learning para la detección de anomalías no supervisada (ej. Autoencoders, GANs, o modelos fundacionales de visión como Segment Anything o CLIP). - Evaluación y despliegue del modelo utilizando las herramientas de IA de la nube (valorando el uso de Vertex AI o contenedores en Compute Engine). - Creación de una interfaz o dashboard visual (ej. Streamlit/Gradio o integrada en GCP) para mostrar las diferencias y anomalías detectadas.	Aprovechamiento de la Infraestructura Cloud: Crear un flujo de trabajo eficiente y escalable en GCP para el procesamiento de imágenes industriales. Robustez frente a lo desconocido: Desarrollar un algoritmo capaz de identificar desviaciones, componentes ausentes o piezas incorrectas sin necesidad de programar reglas específicas de inspección. Prototipo Cloud-Native (MVP): Entregar un modelo entrenado y validado en GCP con el dataset real de la planta, listo para su fase de inferencia en post-procesado.	Motores / Nuevas Tecnologías	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación • Grado en Ingeniería Telemática • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Telemática • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	Inglés B2 / C1	Programación sólida en Python. • Uso de librerías de Deep Learning y Visión Artificial (PyTorch o TensorFlow, y OpenCV). • Conocimientos básicos de Google Cloud Platform (GCP) (especialmente Cloud Storage, IAM y conexión mediante APIs/SDKs de Python). A valorar: • Experiencia con herramientas de MLOps en GCP (como Vertex AI). • Conocimientos en creación de pipelines de datos y almacenamiento en la nube. • Proactividad, autonomía y mentalidad orientada a la resolución de problemas."

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
AM-15	Open Innovation & Intrapreneurship Intern	- Coordinación de eventos: Organizar la logística, agendas y convocatorias de talleres (workshops), ponencias de expertos y jornadas tecnológicas. - Challenges de intraemprendimiento: Dar soporte en el lanzamiento, promoción y seguimiento de retos de innovación interna dirigidos a los empleados de la planta. - Relación con startups y universidades: Colaborar en la búsqueda (scouting) de soluciones tecnológicas externas y servir de enlace con el ecosistema de innovación. - Gestión de la cartera de retos: Recopilar y documentar los retos de los equipos de desarrollo global del equipo de innovación global y de las plantas de Ford Europa (Europa, IMG y Otosan). - Comunicación de innovación: Crear contenidos y newsletters internas para difundir las iniciativas y casos de éxito de innovación en toda la organización.	Éxito en la ejecución de eventos y talleres: Coordinar de principio a fin la logística, convocatoria y desarrollo de las ponencias tecnológicas y talleres (workshops) planificados en la agenda del Hub, asegurando una alta participación y una valoración positiva de los asistentes. Lanzamiento y seguimiento de "Challenges": Apoyar activamente en el lanzamiento de al menos un reto (challenge) de innovación abierta (con universidades/startups) y otro de intraemprendimiento (interno para empleados), gestionando el flujo de propuestas recibidas y coordinando los comités de evaluación. Mapeo de soluciones tecnológicas (Scouting): Identificar y catalogar un ecosistema de startups y grupos de investigación universitarios con tecnologías maduras que puedan dar respuesta a un porcentaje clave de los retos identificados en las	Advanced Technology Platforms (ATP) Valencia Hub	• Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales • Grado en Ingeniería Multimedia / Telecomunicación / Informática / Industrial/ Ciencia Datos	Inglés B2 / C1	

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
			plantas de la alianza (Europa, IMG y Otosan). Dinámica de comunicación y cultura de innovación: Diseñar y lanzar de forma periódica los canales de comunicación interna (como newsletters o boletines del ATP Valencia Hub) para visibilizar los proyectos de innovación abierta y aumentar la participación de los empleados de Valencia en las iniciativas. Estructura y control del Pipeline de Innovación: Mantener 100% actualizada la base de datos de retos del Hub, asegurando que todos los proyectos piloto, startups contactadas y retos detectados estén correctamente documentados para facilitar la toma de decisiones del equipo global.				
AM-16	Desarrollo de una aplicación para la trazabilidad y gestión inteligente de piezas de medición para la automatización del proceso.	- Analizar y definir el nuevo proceso de medición de piezas según la ruta óptima del AGV encargado de transportar piezas desde la línea de bloques a la CMM (sala de medición). Definir las necesidades de los puntos de parada, zonas de carga/descarga y sala de	1. Diseño y optimización del proceso logístico Analizar y definir la ruta óptima del AGV entre la línea de bloques y la CMM, estableciendo los requisitos técnicos y funcionales de los puntos de parada, zonas de carga/descarga y sala de medición.	Mecanizado Bloques	• Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación • Grado en Ingeniería Informática • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	Inglés B2 / C1	

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		medición. - Diseñar e integrar un sistema de trazabilidad de la pieza que permita de manera inteligente asegurar la frecuencia de medición según el proceso definido - Digitalizar la gestión de las piezas en los puntos de medición. - Digitalizar la trazabilidad de las mediciones asociadas a las rutas de los AGV's optimizando al máximo los traslados y los tiempos de medición.	Reducir a cero el tiempo de traslado de piezas destinado exclusivamente a la medición, al integrarlo dentro de los flujos logísticos existentes de valor añadido. 2. Trazabilidad inteligente Diseñar e integrar un sistema de trazabilidad que identifique y siga cada pieza a lo largo de su ciclo de medición, garantizando el cumplimiento de la frecuencia de medición definida por el proceso. Asegurar el registro digital y verificable de cada medición realizada, vinculado a la ruta del AGV correspondiente. 3. Digitalización de la gestión de piezas Digitalizar la gestión de piezas en los puntos de medición, eliminando registros manuales y reduciendo errores humanos. Digitalizar la trazabilidad de las mediciones asociadas a las rutas de los AGV, permitiendo el seguimiento en tiempo real del estado y ubicación de cada pieza. 4. Optimización de tiempos y frecuencia de medición Optimizar los tiempos de medición mediante la automatización de la programación y priorización de				

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
			piezas en la CMM. Definir y aplicar criterios inteligentes que optimicen la frecuencia de medición de piezas según criticidad y variabilidad del proceso, evitando sobre-mediciones o mediciones insuficientes. 5. Automatización del proceso Automatizar de extremo a extremo el proceso de medición de piezas hacia la CMM, minimizando la intervención manual y maximizando la eficiencia operativa. Integrar el sistema con la infraestructura AGV existente para maximizar la productividad de los traslados.				
AM-17	Desarrollo de una aplicación para control presupuestario y la trazabilidad de herramienta de corte y abrasivo (Stock y Montaje en Máquina)	Desarrollar una aplicación que permita controlar el presupuesto asociado al consumo de herramienta de corte y abrasivo en la Planta de Motores de Valencia, así como garantizar la trazabilidad completa de dicha herramienta desde su compra/entrada en almacén hasta su montaje y uso en máquina, optimizando el control de stocks y los costes asociados.	1. Controlar y visualizar el gasto real vs. presupuestado de herramienta de corte y abrasivo por línea, máquina, centro de coste o periodo. 2. Registrar la trazabilidad de cada herramienta: lote, proveedor, fecha de entrada, vida útil, montajes/desmontajes. 3. Gestionar el stock (entradas, salidas, mínimos, reposición, alertas de rotura de stock). 4. Vincular cada montaje en máquina con la herramienta física utilizada (nº de serie/lote)	Mecanizado	• Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación • Grado en Ingeniería Informática • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	Inglés B2 / C1	

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
			para análisis de rendimiento y duración. 5. Generar informes y KPIs (coste por pieza, consumo por máquina, desviación presupuestaria, rotación de stock).				
AP-1	Diseño e impresión 3D	Identificar oportunidades de ahorro sustituyendo piezas existentes, rediseñando piezas existentes o diseñando piezas totalmente nuevas para impresión 3D o fabricación aditiva	Seguimiento de las oportunidades en curso y generar nuevas ideas, diseñarlas y validarlas con el fin de cumplir los objetivos de ahorro anuales	Ingeniería y mantenimiento	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Grado en Ingeniería Multimedia • Grado en Ciencia de Datos	Inglés	Inventor, Fusion, Solidworks o similar Programación (R o similar)
AP-2	Herramientas de Ciberseguridad y Disaster Recovery en equipos OT	Apoyo al despliegue, monitorización y mantenimiento de herramientas de ciberseguridad y disaster recovery, asegurando el cumplimiento de estándares y objetivos corporativos	Cumplimiento de objetivos de KPIs de ciberseguridad Implantación de nuevas herramientas corporativas Desarrollo de nuevas herramientas adHOC en Cloud	Ingeniería y mantenimiento	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Telemática • Grado en Ciencia de Datos • Máster Universitario en Ingeniería Electrónica	Inglés	Python,R, SQL, BigQuery Siemens Step7/TIA Portal Robótica
AP-3	Anubis desde Google Cloud Integración de datos aplicaciones SCADA en Big Query-Coogle Cloud	Despliegue de aplicaciones tareas automatizadas desde bigquery, cloudrun Ingesta de datos en Big Query desde aplicación Niagara y Scadas WinCC/Ecoscreen via broker MQTT	Ampliar proyecto actual Accesibilidad de datos Scadas de línea en Big Query	Ingeniería y mantenimiento	• Grado en Ciencia de Datos • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática	Inglés	CloudRun, R, Apache, Python, SQL, BigQuery
AP-4	Mejora y creación de informes de calidad y digitalización de planes de control	Automatizar, crear y mejorar informes de calidad para agilizar el proceso de datos con objeto de optimizar los informes de los indicadores internos de calidad y crear nuevos informes de soporte a la calidad	Optimizar el tiempo de ejecución y análisis de los medibles de calidad y creación de nuevas herramientas de soporte a la calidad	Calidad	• Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Grado en Ciencia de Datos • Máster Universitario en Ciencia de Datos	Inglés	Python, R Bases de datos (SQL)
AP-5	Creación de APP's para la automatización de tareas y aplicación de la IA en la mejora del MTBF	Desarrollar APP's para dispositivos corporativos y generar modelos con IA que analicen nuestros JP	Optimizar los recursos destinados a Mto. Y minimizar los paros por avería	Ingeniería y mantenimiento	• Grado en Ciencia de Datos • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática	Inglés	R, Apache, Python, SQL, BigQuery

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
TF-1	Plataforma Inteligente para la Calidad Incoming: Estandarización de investigación e informes de inspector y Análisis Predictivo de Defectos.	Transformación Digital de la información del departamento de Calidad (incoming): optimizar la gestión de la información referida a defectos en piezas mediante la estandarización de procesos, la creación de un repositorio de conocimiento centralizado (base de datos) y la implementación de inteligencia artificial para la automatización, el análisis predictivo y la toma de decisiones.	Fase 1: Estandarización del Trabajo y Creación de Reportes Estándar 1.1. Estandarizar el proceso de investigación de piezas y problemas de calidad 1.2. Garantizar la recopilación de datos completos y uniformes 1.3. Facilitar la creación de reportes de calidad estandarizados Fase 2: Creación de un Repositorio/Base de Datos Histórico 2.1. Establecer un repositorio centralizado de información de calidad 2.2. Habilitar la búsqueda eficiente y detallada del histórico de problemas 2.3. Construir una base de datos de conocimiento para análisis futuros Fase 3: Integración de Inteligencia Artificial (Reportes y Alertas) 3.1. Automatizar la generación de informes de calidad 3.2. Proveer asistencia inteligente en la investigación de problemas 3.3. Mejorar la eficiencia y reducir el tiempo en la elaboración de informes y la revisión histórica Fase 4: Inteligencia Artificial para Propuesta de Acciones y Soluciones 4.1. Desarrollar capacidades de IA para la propuesta de acciones de investigación y contención 4.2. Potenciar la toma de decisiones informada y proactiva 4.3. Reducir la recurrencia de problemas de calidad	Calidad VO - Incoming	• Grado en Ingeniería Informática • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	Ingles B2	Python Alteryx MySQL

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
TF-2	Desarrollo de Dashboard App en entorno web de volcado de datos para dar seguimiento y visualización datos Planes de Control y creación de Tablas en Back end para control de procesos en Front End. Visualización en CORE, con datos subidos a Google Cloud	Entender origen de datos, basados en los requerimientos de planes de Control del Site, para poder hacer PULL de datos y visualizarlos en Dashboard, pudiendo crear Alertas a través de TEAMS ante desviaciones o tendencias	1, Entender e interpretar los datos 2. Creación de Aplicación "Ad Hoc" para cada área del Site 3. Creación Tablas volcado de datos en "Cloud", trabajando en el BACK END 4. Creación Dashboard del Site en FRONT END para visualización de estado del Site 5, Creación de Alertas modo "live"	Calidad VO	• Grado en Ingeniería Informática • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	Inglés B1	Python Alteryx MySQL Desarrollo web
MPL-1	Optimización y Automatización de Procesos en el área de Supply Chain Management mediante IA y Herramientas OpenCode (Lean Automation)	1. Mapear y diagnosticar los flujos de trabajo del área para identificar tareas repetitivas y manuales. 2. Utilizar el asistente autónomo de IA OpenCode como entorno clave para conceptualizar, generar, corregir y refinar el código de los scripts de automatización (en Python, Bash, PowerShell, etc.) 3. Integrar APIs de Inteligencia Artificial Generativa y LLMs para automatizar tareas cognitivas sencillas, tales como la clasificación de correos de soporte, extracción de datos estructurados de documentos PDF o análisis rápido de textos 4. Crear documentación de soporte y guías rápidas para la adopción de las nuevas automatizaciones por parte del equipo de trabajo.	1. Liberar tiempo productivo del equipo para que puedan centrarse en actividades analíticas, de toma de decisiones y de alto valor estratégico. 2. Minimizar la probabilidad de error humano derivada de la ejecución reiterativa de tareas manuales. 3. Fomentar e instaurar la cultura de mejora continua ("Lean Thinking") apoyada en herramientas digitales de última generación.	Digitalización de Procesos / Mejora Continua y Eficiencia Operativa	• Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales • Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática	Inglés B2	

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
MPL-2	Automatización de procesos de logística interna e ingeniería de embalajes.	1.- Uso de herramientas basadas en IA generativa y desarrollo de agentes para automatizar las rutinas de control de Assets ,Flotas de Racks , control de demanda de contenedores, uso de embalajes de emergencia.... 2.- Plataforma de control y auditoría de propuestas de embalajes 1271, de forma que recopile información, inspeccione fotos , verifique cálculos, contraste con guía de embalajes y elimine errores humanos. 3.- Otros procesos de vigilancia y chequeo de datos como puede ser el control de facturas de Chep o los crosscheck de datos en CMMS3.	Establecer herramientas que podamos desarrollar internamente para la automatización de procesos y rutinas del departamento y nos ofrezcan precisión en el manejo de datos y eficiencia en la toma de decisiones . Reducir la posibilidad de error humano y robustecer los procesos.	Ciencia de Datos e Inteligencia artificial.	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática	Inglés B2	
MPL-3	Desarrollo de un Sistema de Trazabilidad Lógica y Análisis de Impacto en Sistemas de Control de Producción (NGAVS-ImpactMapper)	El estudiante desarrollará una herramienta de software (preferiblemente una aplicación web local o de escritorio) que actúe como un "Gemelo Digital Lógico" de la base de datos de secuenciación y ruteo de planta. Las tareas principales serán: Ingesta y Parsing de Datos: Desarrollar scripts de importación y procesado automático de los ficheros maestros de configuración (BitMaps, Broadcasts, Devices, Features, Queries, Templates y WCs). Modelado del Grafo de Dependencias: Diseñar una base de datos relacional o de grafos (ej. Neo4j o SQLite) que conecte de forma inequívoca todos los	100% Trazabilidad de todo lo codificado en planta. Cero Errores en Lanzamientos: Eliminar por completo los fallos de producción provocados por modificaciones lógicas incompletas (olvidar actualizar una query o un dispositivo tras introducir un nuevo Model Year o Feature). Auditoría Instantánea: Reducir el tiempo de análisis de impacto ante cualquier cambio de ingeniería de sistemas de días/horas a escasos segundos. Limpieza y Optimización del Sistema: Identificar y depurar "código muerto" o configuraciones obsoletas dentro del sistema NGAVS. Documentación Dinámica: Disponer de una documentación visual y	Departamento de Control de Producción: Sistemas de Información de Planta - Data Integrity	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Telemática/Telecomunicaciones • Grado en Ingeniería Multimedia		

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		elementos. Ejemplo de relación a mapear: [Feature: PAINTED_ROOF] -> [Query: 2TONE CX482] -> [Broadcast: StatusChange 30] -> [Template: PAINT_2TONE_TRACKER] -> [Device: PLC_A02_PAINT_2TONE] -> [WC: 305 (Entrada Pinturas 1)]. Motor de Análisis de Impacto (Simulador de Cambios): Crear una interfaz donde el usuario pueda simular un cambio (ej. "¿Qué pasa si modifico o elimino la Feature 'DRIVE' o el Device 'PC_SCADA'?") y la herramienta devuelva instantáneamente un árbol visual con todas las Queries, Templates, Broadcasts y WCs afectados que requerirían revisión. Desarrollo de Cuadro de Mando (KPI Dashboard): Implementar un panel visual que analice la calidad, salud y complejidad de la programación lógica actual del sistema de control.	siempre actualizada de la lógica de ruteo de las líneas de fabricación.				
MPL-4	Digitalización de documentos y reconocimiento avanzado de parámetros mediante Inteligencia Artificial	1. Digitalización de documentos que actualmente se archivan manualmente 2. Desarrollar una herramienta capaz de reconocer los diferentes tipos de documentos manejados en el departamento y almacenarlos en GC 3. Desarrollo de SharePoint que permitan un flujo de trabajo con los actores implicados en su progresión 4. Otras mejoras que se	Digitalizar documentos, modernizar procesos, robustecer tareas para evitar errores humanos, agilizar consultas o búsqueda de documentos dentro de una BD, transformar flujos de trabajo manuales en digitales/informatizados. Aumentar la eficiencia global de las operaciones interdepartamentales	Digitalización de Procesos / Mejora Continua y Eficiencia Operativa	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática	Inglés B2	Conocimientos en IA, Python, Google Cloud

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		identifiquen durante el desarrollo del proyecto					
DQ-1	Plataforma Inteligente para la Calidad Incoming: Estandarización de investigación e informes de inspector y Análisis Predictivo de Defectos.	Transformación Digital de la información del departamento de Calidad (incoming): optimizar la gestión de la información referida a defectos en piezas mediante la estandarización de procesos, la creación de un repositorio de conocimiento centralizado (base de datos) y la implementación de inteligencia artificial para la automatización, el análisis predictivo y la toma de decisiones.	Fase 1: Estandarización del Trabajo y Creación de Reportes Estándar 1.1. Estandarizar el proceso de investigación de piezas y problemas de calidad 1.2. Garantizar la recopilación de datos completos y uniformes 1.3. Facilitar la creación de reportes de calidad estandarizados Fase 2: Creación de un Repositorio/Base de Datos Histórico 2.1. Establecer un repositorio centralizado de información de calidad 2.2. Habilitar la búsqueda eficiente y detallada del histórico de problemas 2.3. Construir una base de datos de conocimiento para análisis futuros Fase 3: Integración de Inteligencia Artificial (Reportes y Alertas) 3.1. Automatizar la generación de informes de calidad 3.2. Proveer asistencia inteligente en la investigación de problemas 3.3. Mejorar la eficiencia y reducir el tiempo en la elaboración de informes y la revisión histórica Fase 4: Inteligencia Artificial para Propuesta de Acciones y Soluciones 4.1. Desarrollar capacidades de IA para la propuesta de acciones de	Calidad VO - Incoming	• Grado en Ingeniería Informática • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	Ingles B2	Python Alteryx MySQL

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
			investigación y contención 4.2. Potenciar la toma de decisiones informada y proactiva 4.3. Reducir la recurrencia de problemas de calidad				
DQ-2	Desarrollo de Dashboard App en entorno web de volcado de datos para dar seguimiento y visualización datos Planes de Control y creación de Tablas en Back end para control de procesos en Front End. Visualización en CORE, con datos subidos a Google Cloud	Entender origen de datos, basados en los requerimientos de planes de Control del Site, para poder hacer PULL de datos y visualizarlos en Dashboard, pudiendo crear Alertas a través de TEAMS ante desviaciones o tendencias	1, Entender e interpretar los datos 2. Creación de Aplicación "Ad Hoc" para cada área del Site 3. Creación Tablas volcado de datos en "Cloud", trabajando en el BACK END 4. Creación Dashboard del Site en FRONT END para visualización de estado del Site 5, Creación de Alertas modo "live"	Calidad VO	• Grado en Ingeniería Informática • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles • Máster Universitario en Ciencia de Datos	Inglés B1	Python Alteryx MySQL Desarrollo web
LTO-1	Sistema de diseño de enrutado digital automático para implementación en banco HiL de entornos de producción.	Diseño de back-front end, usando las especificaciones y modelo digital del vehículo para definir, para cada variante, el enrutado de cableado. Para cada variante de vehículo construible deberá activar o desactivar los circuitos de cableado correspondientes, mediante elementos físicos de control.	Interacción con modelo digital Algoritmo de enrutado Integración en sistemas Diseño back-end Diseño front-end	Lanzamiento - Planta Piloto	• Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación/ Industrial • Máster Universitario en Ingeniería Electrónica	Inglés B2	Programación embebidos (C/C++) Python GCP HTML JavaScript/React SQL
LTO-2	Visualización interactiva de la arquitectura eléctrica y de comunicaciones del vehículo	Desarrollo de plataforma web en google cloud que permita visualizar de manera interactiva con la información disponible de arquitectura eléctrica y electrónica del vehículo. Diseño de la interacción con los usuarios. Implementación plataforma front end. Diagnostico automático de desconexiones	Visualización de la información del cableado. Visualización de los diferentes componentes electrónicos (y sus interacciones) Desarrollo de algoritmo de detección de desconexiones Implementación en google cloud Implementación de versiones de vehículo	Lanzamiento - Planta Piloto	• Grado en Ingeniería Multimedia • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ciencia de Datos • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	Inglés B2	Python GCP HTML JavaScript/React Go C#

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
LTO-3	Sistema automático de registro de entrada y salida de vehículos de planta	Diseño e implementación de sistema de registro de entrada y salida de vehículos autorizados a salir fuera de la factoría para pruebas. Confirmación de entrada-salida-entrada por parte de equipo de seguridad en la entrada principal de la factoría.	Diseño de front end. Diseño de interacción con base de datos. Conectividad con sistema de lectura de códigos Implementación de la aplicación. Implementación a google cloud.	Lanzamiento - Planta Piloto	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación • Máster Universitario en Ingeniería Electrónica	Inglés B2	PowerAPP Power Automate Programación embebidos (C/C++) Python GCP HTML JavaScript/React SQL
FPS-1	Coordinación de la Digitalización de Procesos y Despliegue Estratégico del Ford Production System (FPS) en las Plantas de Valencia	Bajo la supervisión de los Coordinadores de FPS de las Plantas de Vehículos y Motores, el estudiante dará soporte en la coordinación e implantación de los nuevos procesos del sistema de producción según los estándares globales. Sus funciones principales incluirán la facilitación y el lanzamiento a nivel de usuario de las nuevas aplicaciones digitales de gestión (actuando como enlace con el equipo de desarrollo técnico, coordinando pruebas piloto y recopilando feedback), así como el apoyo en la planificación estratégica y el setup de los objetivos e indicadores (KPIs) para el próximo año. El enfoque del proyecto es de gestión, organización y mejora de procesos.	Lograr la correcta coordinación e implantación de los nuevos procesos del FPS bajo los estándares globales en las plantas. Asimismo, facilitar la adopción y el lanzamiento a nivel de usuario de las nuevas herramientas digitales de gestión en planta, y dar soporte en la planificación estratégica y definición del setup de objetivos (KPIs) para el próximo año.	Factoría	• Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales	Inglés B2	Conocimientos de programación para la implementación de Dashboards (p. ej. Power BI, Looker Studio)
SHT-1	Actualización de Videos de Seguridad en el trabajo	Los videos de seguridad están obsoletos y queremos darles un nuevo enfoque actualizado a nuevas instalaciones, standards, etc. Los programas con los que fueron generados no están disponibles y no permiten actualización parcial.	Actualización de los videos de seguridad, cumpliendo con las normas de seguridad internas y externas. Lo principal de los videos es que llegue el mensaje a los trabajadores de una forma muy intuitiva.	Seguridad en el Trabajo	• Master Universitario en Prevención en Riesgos Laborales • Grado en Ingeniería Multimedia	Inglés	No es necesario el conocimiento de la herramienta que queremos usar, pero sí se necesita habilidad para crear videos. También se valora la autonomía y iniciativa, a pesar de que el equipo

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		La idea es generarlos con una herramienta nueva (VIDEST) de forma que se puedan modificar parcialmente en un futuro.					dará todo el soporte necesario.
IN-1	Data-Driven Factory	¿Te apasiona el mundo del dato y quieres ver cómo tus modelos cobran vida en una fábrica real? En este proyecto te integrarás en el corazón digital de nuestra factoría, donde hemos consolidado todas las fuentes de información en un potente Datawarehouse. A diferencia de otras prácticas, tu rol no estará ligado a un único caso de uso cerrado. En nuestro departamento lideramos múltiples workstreams de analítica avanzada simultáneas. Llegado el momento, tendrás la libertad de elegir el proyecto o caso de uso que mayor interés personal te despierte y más te motive. Además, trabajarás codo con codo con los expertos de datos de la factoría. El acompañamiento y soporte será inmediato, sin pasar por intermediarios ni burocracia, lo que te garantizará una curva de aprendizaje rapidísima y sin bloqueos técnicos. Visión y alcance internacional: Tu trabajo no se quedará solo en el ámbito local. Tendrás contacto directo con equipos europeos de innovación, lo que te permitirá presentar y compartir tus iniciativas, nutrirte de nuevas	1. Desarrollo End-to-End a Medida: Identificar, desarrollar y desplegar soluciones basadas en datos eligiendo las temáticas que mejor se adapten a tus inquietudes tecnológicas. 2. Gestión y Transformación de Datos: Crear pipelines robustos y eficientes que aseguren la calidad, trazabilidad y disponibilidad de la información. 3. Democratización del Dato: Diseñar herramientas visuales que permitan a los ingenieros y operarios analizar sus procesos de forma autónoma. 4. Competencia Técnica y Crecimiento Acelerado: Dominar un entorno Cloud de primer nivel y metodologías de despliegue continuo, con el soporte directo de un equipo experto. 5. Sinergias e Innovación Global: Participar activamente en la red europea de innovación de Ford, compartiendo best practices y descubriendo cómo otras plantas resuelven retos similares mediante tecnología.	Advanced Analytics & Manufacturing Artificial Intelligence	Máster Universitario en Ciencia de Datos	Inglés B2	Habilidades Técnicas: - Sólidos conocimientos de bases de datos y lenguaje SQL. - Conocimientos de programación en Python o R orientados a análisis de datos y Machine Learning. - Familiaridad con entornos Cloud (especialmente Google Cloud Platform), herramientas de visualización de datos y repositorios de código (Git). Soft Skills: Proactividad, mentalidad de resolución de problemas (problem-solving), orientación al cliente y mucha curiosidad por aprender.

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		ideas y conocer de primera mano los proyectos punteros que se están desarrollando en otras plantas de Ford en Europa. Durante tu día a día, trabajarás en el ciclo completo del dato (End-to-End): 1. Desarrollarás y orquestarás pipelines de datos escalables utilizando SQL en BigQuery y Dataform. 2. Entrenarás algoritmos y modelos de Machine Learning en Vertex AI, llevándolos desde la experimentación hasta su despliegue en producción. 3. Crearás cuadros de mando y visualizaciones interactivas en Looker Studio para democratizar el acceso a la información. 4. Testearás tus desarrollos iterativamente con los usuarios de planta (tus clientes internos) para asegurar que aportan valor real. Todo esto utilizando un stack tecnológico 100% basado en Google Cloud Platform (GCP), formándote en las tecnologías más punteras del sector.					
IN-2	Impresión 3D para la mejora continua de una línea de fabricación de vehículos	Tu trabajo tendrá una aplicación directa y tangible en las líneas de producción de nuestra factoría de Almussafes. No se trata de un proyecto teórico de oficina; verás tus propios diseños fabricados e instalados en la planta, comprobando en tiempo real cómo tu esfuerzo mejora la ergonomía de los operarios y optimiza el mantenimiento de los	Asistir a los equipos de producción de la planta de fabricación de vehículos de Ford Valencia mediante la identificación, diseño y optimización de componentes orientados a la fabricación aditiva (polímeros técnicos, materiales ligeros, metales), con el fin de mejorar el mantenimiento, la ergonomía, la seguridad y la productividad de los equipos.	3D printing-Innovation	• Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Grado en Ingeniería Multimedia • Grado en Física	Inglés B2	Habilidades Técnicas: Diseño CAD (Inventor, SolidWorks, CATIA, NX o similar), - Simulación Mecánica (Análisis FEM), Conocimiento en materiales, Conocimiento de impresión y funcionamiento de

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		equipos de la fábrica. Durante tu día a día, trabajarás en el ciclo completo de la fabricación aditiva: 1. Identificarás y buscarás oportunidades en planta para ser impresas en 3D, evaluando junto a los operarios qué componentes son viables para ser digitalizados, diseñados y optimizados. 2. Diseñarás y optimizarás componentes utilizando software CAD avanzado y herramientas de Inteligencia Artificial (Diseño Generativo), enfocándote en el aligeramiento de peso, la mejora ergonómica y la facilidad de fabricación. 3. Validarás tus diseños mediante simulaciones de análisis de elementos finitos (FEM), garantizando la seguridad, resistencia y viabilidad de las piezas bajo esfuerzos antes de mandarlas a máquina. 4. Selección y caracterización de polímeros técnicos avanzados (materiales reforzados con fibra de carbono, elastómeros, etc.), analizando sus propiedades mecánicas y térmicas para sustituir piezas tradicionales por alternativas ligeras y de alta durabilidad.					máquinas, IA en Diseño (Diseño Generativo y optimización topológica) Soft Skills: Proactividad, mentalidad de resolución de problemas (problem-solving), curiosidad por aprender.
IN-3	Investigación y Desarrollo (I+D) en Visión Artificial e Inteligencia Artificial	El/la candidato/a seleccionado/a se integrará en nuestro equipo de ingeniería para liderar la investigación y desarrollo de nuevas soluciones ópticas y de procesamiento de	Durante el periodo de prácticas, se espera que el/la estudiante logre alcanzar los siguientes hitos de aprendizaje y desarrollo: Evaluar y preseleccionar la	Visión Artificial-Innovation	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Grado en Ingeniería Electrónica Industrial • Grado en Ingeniería Electrónica de	Inglés B2	Habilidades Técnicas: Conceptos básicos visión artificial, Conceptos básicos Bases de datos, Soft Skills: Ser

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		imágenes orientadas a la optimización de nuestros procesos. Sus funciones principales incluirán: Estudio y evaluación de tecnologías de adquisición: Analizar la viabilidad de diferentes tecnologías de hardware de captura del estado del arte, incluyendo sistemas de visión 2D, sensores 3D (Time-of-Flight, visión estéreo), perfilómetros láser de alta precisión y sistemas de luz estructurada. Desarrollo de algoritmos de procesamiento: Programar y poner a prueba algoritmos utilizando tanto técnicas de visión artificial tradicional (filtrado, segmentación, morfología matemática, detección de bordes) como modelos avanzados de Inteligencia Artificial y Aprendizaje Profundo (Deep Learning) para detección de objetos, clasificación y segmentación de defectos. Montaje de entornos de prueba (Pruebas de Concepto): Colaborar en el diseño de prototipos rápidos en laboratorio para validar la adquisición de datos con muestras reales y ajustar parámetros de iluminación y cámaras.	tecnología de hardware ideal (2D, 3D, perfilómetro o luz estructurada) para resolver casos de uso específicos que actualmente presentan retos en la planta. Desarrollar un prototipo de software funcional (en Python, C++ o plataformas compatibles) capaz de procesar imágenes o nubes de puntos y extraer métricas o decisiones automatizadas. Elaborar un estudio comparativo (Benchmark) documentado que demuestre cuándo es más eficiente aplicar procesamiento de visión tradicional y cuándo es necesario desplegar modelos de Inteligencia Artificial (IA). Adquirir autonomía y criterio técnico en la selección de ópticas, cámaras, sistemas de iluminación industrial y arquitecturas de software de visión artificial.		Telecomunicación • Máster Universitario en Ciencia de Datos		autónomo, Proactividad, mentalidad de resolución de problemas (problem-solving), curiosidad por aprender.

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		Benchmarking y documentación: Comparar el rendimiento (precisión, robustez y tiempo de ciclo) de los distintos enfoques tecnológicos analizados y documentar los resultados para facilitar la transferencia tecnológica al área de producción.					
IN-4	IA Física y Agentes Inteligentes para la Autonomía, Flexibilidad y Comunicación con Robots Colaborativos y PLCs en Planta	El proyecto combina dos frentes complementarios de innovación en planta: por un lado, dotar a los robots colaborativos (cobots) de mayor autonomía y flexibilidad mediante modelos fundacionales de robótica (VLA – Vision-Language-Action); por otro, desarrollar un agente de Inteligencia Artificial capaz de interactuar en lenguaje natural con cobots y autómatas programables (PLCs), consultando su estado y, de forma segura, comandándolos o asistiendo en la modificación de su código. Tareas principales: Recopilación y catalogación de datos de entrenamiento (Dataset Generation): capturar y preparar demostraciones de tareas reales de planta (guiado manual, trayectorias, datos de sensores y cámaras) para alimentar y ajustar modelos VLA. Configuración y testeo de modelos abiertos: apoyar en la implementación de entornos de simulación y testeo de modelos	1) Despliegue de un Piloto Funcional con VLA: conseguir que un cobot complete con éxito una tarea de ensamblaje o manipulación compleja de forma autónoma, guiado por visión en tiempo real e instrucciones lógicas, sin programación clásica de trayectorias. 2) Creación del Pipeline de Datos Físicos (Physical AI Pipeline): estructurar una base de datos local y estandarizada de demostraciones de tareas de planta, lista para el reentrenamiento y ajuste fino (fine-tuning) del modelo robótico. 3) Integrar IA y automatización industrial: desarrollar un agente inteligente capaz de comunicarse de forma bidireccional con el cobot y el PLC. 4) Convertir el dato en información útil: lograr una lectura fiable del estado y variables de los equipos, transformándola en información comprensible mediante lenguaje natural. 5) Comandar de forma segura: implementar el envío de órdenes a los equipos dentro de un marco de seguridad robusto, con validaciones y límites operativos bien definidos.	Advanced Robotics / Agentic AI – Innovation	• Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática	Inglés B2/C1	Requeridos (imprescindibles): Formación técnica: cursando Grado o Máster en Ingeniería (Industrial con especialidad en robótica/automatización, Informática, Ciencia de Datos, Telecomunicaciones o Dobles Grados relacionados). Programación en Python (nivel medio-alto; lenguaje estándar para modelos de Machine Learning y desarrollo de IA). Fundamentos de Inteligencia Artificial y familiaridad con modelos de lenguaje (LLM) e integración vía API. Robótica básica: familiaridad con brazos robóticos y sistemas de coordenadas espaciales. Conceptos básicos de automatización

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		VLA de código abierto (OpenVLA, GROOT, etc.) adaptándolos a los cobots de planta. Extracción de información en tiempo real: conectar el agente de IA con el cobot y el PLC para leer variables, alarmas y parámetros de proceso mediante protocolos de comunicación industrial (OPC UA, Modbus, MQTT, etc.). Interacción en lenguaje natural: integrar modelos de lenguaje (LLM) para que un operario o ingeniero pueda consultar el estado de los equipos y recibir respuestas claras y contextualizadas. Pruebas de concepto (PoCs) en robótica colaborativa: diseñar pilotos donde el cobot realice tareas de manipulación flexible (pick and place de piezas desordenadas, alimentación de estaciones) guiado por visión e instrucciones en lenguaje natural, junto a los operarios. Comando seguro y generación/modificación de código: diseñar mecanismos para que el agente envíe órdenes controladas al PLC y al cobot, y explorar su capacidad para generar o modificar código/rutinas, siempre con validaciones, límites operativos y revisión humana previa. Integración y despliegue técnico: dar soporte en la conexión de las salidas de los modelos de IA con los controladores físicos del	6) Asistir en la programación de los equipos: demostrar cómo el agente puede generar y modificar código del PLC y del cobot de forma asistida, siempre bajo supervisión humana. 7) Validación de Seguridad en Entornos Dinámicos: evaluar y documentar el tiempo de respuesta del sistema ante imprevistos u obstáculos humanos, garantizando que el razonamiento de la IA respete estrictamente los protocolos de seguridad industrial en milisegundos. 8) Construir una prueba de concepto real: montar y validar en laboratorio un prototipo funcional que demuestre la viabilidad de la interacción persona-máquina asistida por IA.				industrial (PLC) y robótica colaborativa (cobots). Inglés fluido (mínimo B2/C1) para trabajar con repositorios de código abierto globales y documentación de IA. A valorar (muy deseables): Frameworks de IA y Deep Learning: experiencia básica con PyTorch o TensorFlow; visión artificial (OpenCV) o modelos multimodales. Sistemas Operativos de Robótica: conocimiento de ROS 2. Simulación Industrial: manejo de MuJoCo, Webots, Isaac Sim o similares. Nociones de lenguajes de programación de autómatas (Ladder, texto estructurado) y de programación de robots colaborativos. Nociones de protocolos de comunicación industrial: OPC UA, Modbus, MQTT. Conocimientos básicos de ciberseguridad y seguridad industrial. Manejo de control de versiones (Git) y buenas prácticas de desarrollo.

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		cobot (entorno ROS 2 / APIs del fabricante) y con el PLC. Validación y documentación: probar iterativamente el sistema en laboratorio, documentando arquitectura, protocolos, medidas de seguridad y resultados para facilitar su futura transferencia a planta.					Soft skills: proactividad y autonomía, mentalidad de resolución de problemas, rigor y responsabilidad con la seguridad, curiosidad y mentalidad "Maker" (pasión por la robótica real y el cacharreo hardware-software).
CT-1	Optimización, automatización y digitalización de procesos financieros	• Participar activamente en proyectos de optimización, digitalización y modernización de procesos financieros a nivel europeo, colaborando estrechamente con diferentes miembros y equipos de la organización. • Analizar datos financieros complejos para identificar tendencias, buscar insights de valor y proponer mejoras estratégicas basadas en datos reales. • Colaborar en el codiseño e implementación de soluciones de automatización (como por ejemplo, el desarrollo de un dashboard de costes en Power BI para la dirección de la planta de Valencia). • Elaborar documentación técnica detallada y presentaciones de impacto para explicar las soluciones desarrolladas y dar soporte a los usuarios del departamento. • Integrarse en la dinámica diaria del equipo financiero, aplicando metodologías Agile y	• Optimizar la toma de decisiones: Agilizar la generación y visualización de reportes financieros y de costes para la dirección de la planta de Valencia, facilitando el análisis profundo de datos y la obtención de insights clave de alto valor. • Eficiencia operativa: Reducir el tiempo de ejecución de tareas repetitivas mediante la automatización de procesos, colaborando estrechamente en equipo para eliminar la manipulación manual de datos (waste) y potenciar el análisis estratégico. • Estandarización y Trabajo en Equipo: Homogeneizar y digitalizar los procesos de reporting locales y europeos bajo una única fuente de verdad, unificando criterios y fomentando el trabajo colaborativo con los diferentes departamentos de la planta.	Finanzas - Controller	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Matemáticas • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles • Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales	Inglés (B2 - C1)	Uso herramientas Microsoft PowerPlatform (Power Apps, Power Automate, PowerBI) Conocimiento de lenguaje de programación (Python) Google Cloud

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		fomentando el trabajo colaborativo multidisciplinar. [Resumen Técnico del Proyecto]: - Arquitectura: Soluciones basadas en Power BI Desktop/Service como frontend, apoyadas en tecnologías como Google Cloud Platform (BigQuery) y Python para la automatización, análisis y procesamiento avanzado de datos. - Gestión de Datos y Permisos: Origen de datos e ingesta de reporting financiero flexible mediante archivos locales (carpetas compartidas), SharePoint o entornos en la nube (GCP). Gestión de accesos y seguridad configurada de forma nativa e integrada en las plataformas corporativas utilizadas.					
MPL-5	Desarrollo simulador flujo vehículos campas Ford	Desarrollar un simulador que nos permita ver evolución de llenado de las diferentes campas que utiliza Ford en Valencia (campa de planta Almussafes, Terminal Xitá y Dique de Puerto de Valencia, puerto Sagunto, Cheste) teniendo en cuenta fechas esperadas de GR en planta, llegadas de barcos a puertos con Import, salida barcos export, preparación de vehículos en campas, etc... Adicionalmente, esta herramienta debe proponer: - cantidad de camiones para Import/Export día_actual+1	* optimizar en km y tiempo la cantidad de movimientos necesarios ante una saturación de campas de planta Ford VO * calcular estimación de costes de envío de vehículos a Puerto/Cheste en un lanzamiento potente o con una campaña/SS grande * prever problemas de saturación	Finished Vehicles Compound	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles		

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
		- previsión cantidad de camiones para Import/Export a 3-5 días vista - a dónde llevar vehículos y cuáles si existe riesgo de saturación de alguna campa, minimizando desplazamientos, costes de almacenaje, tipo de campaña, etc...					
STA-1	Supplier Quality Data System for new model.	Introducción de nueva herramienta para la recogida digital y estandarizada de informes dimensionales. Entrenamiento y soporte digital a proveedores. Creación de dashboards para interpretación del estado de adopción	Acelerar la adopción de la nueva herramienta para facilitar la toma de decisiones en el lanzamiento	STA	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Máster Universitario en Ciencia de Datos	Ingles	Control Estadístico de Calidad
CP-1	AI-Based Time & Cost Simulator for Sequencing and Logistics Operations	Design and build an AI-powered tool that predicts costs and lead times for sequencing and logistics operations, and automatically benchmarks supplier offers to spot savings opportunities. You'll work with real operational data, apply machine learning, and create a simple, intuitive interface the team can use daily to negotiate smarter and faster.	Build an AI model based system that estimates operation costs and lead times before requesting quotes, and automatically compares supplier offers to spot pricing gaps and improvement opportunities — enabling faster, more informed purchasing decisions.	Logistics / Purchasing / Sequencing Operations – Artificial Intelligence	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Máster Universitario en Ciencia de Datos • Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales	English B2 minimum	No specific prior technical knowledge is required — we're looking for candidates with curiosity, eagerness to learn, and a proactive attitude to grow and take on new challenges.
CP-2	AI-Driven Business Intelligence for Supply Chain Operations	Como becario en este proyecto, te integrarás en el equipo de Compras de Producción de Fasteners de Ford of Europe y desempeñarás un papel clave en el desarrollo de diversas aplicaciones utilizando herramientas de IA.	1. Digitalización Integral con IA 2. Recopilación de información desde distintas fuentes 3. Modelado de datos 4. Definición de KPIs para mejorar la toma de decisiones 5. Creación de soluciones digitales y dashboards eficientes y fáciles de usar	Compras de Producción / FoE Fasteners	• Grado en Ciencia de Datos • Grado en Ingeniería Informática • Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática • Máster Universitario en Ciencia de Datos	Inglés B2	Orientación técnica y capacidad de análisis de datos, Herramientas de visualización de datos (Power BI), Familiaridad con modelos de lenguaje (LLMs), herramientas de IA generativa y uso de asistentes de codificación con IA como OpenCode, GitHub Copilot.

Código	Título Proyecto	Breve descripción de las tareas a desarrollar	Objetivos a conseguir	Línea/Área Aplicación Grupo de Trabajo	Titulaciones oficiales UV	Idiomas	Conocimientos Requeridos o a valorar
PVT-01	Herramienta de diagnóstico para primera intervención de vehículos en reparación del Plant Vehicle Team	• Desarrollo end-to-end de una aplicación web/software para la gestión del diagnóstico y primera intervención en reparaciones de vehículos en planta. • Estructuración e integración de bases de datos que vinculan síntomas del vehículo y códigos DTC (Diagnostic Trouble Codes) con medios, instrucciones y documentación técnica. • Implementación del módulo de lógica/diagnóstico para la generación automática de fichas de reparación óptimas, priorizando tareas según la severidad del DTC. • Creación de una interfaz interactiva para el operario que organice la secuencia de pasos y permita el registro de valores medidos y verificaciones realizadas. • Automatización de la generación de la ficha final de documentación de la reparación realizada. • Definición del flujo de escalado técnico: envío automático de alertas y expediente completo al equipo PVT para apoyo en investigación avanzada únicamente tras haber completado y documentado la primera intervención.	• Generar automáticamente fichas de reparación personalizadas y priorizadas según el nivel de severidad de DTC y síntomas detectados. • Guiar y estandarizar el proceso de primera intervención del personal de reparación mediante una herramienta interactiva. • Digitalizar y registrar de manera estructurada los datos del diagnóstico (valores medidos, pruebas realizadas y pasos ejecutados). • Generar automáticamente la documentación final de cada intervención para asegurar la trazabilidad del vehículo. • Optimizar los recursos del equipo PVT, garantizando que solo escalen casos complejos de investigación previa ejecución de la primera intervención por planta.	Montaje - Planta Piloto (Plant Vehicle Team)	• Grado en Ingeniería Informática • Grado en Ingeniería Multimedia • Grado en Ciencia de Datos • Máster Universitario en Ciencia de Datos	Inglés B2	Python, Desarrollo Web (HTML, CSS, JavaScript/Frameworks), Gestión de Bases de Datos (SQL), Google Cloud Platform (GCP), Microsoft SharePoint