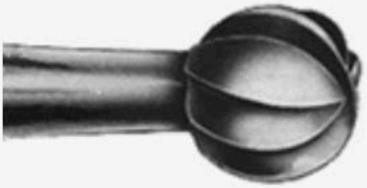


PREPARACIÓN CAVITARIA: carburo tungsteno contra-ángulo

H1.204.014



Tamaño Ø

US No.

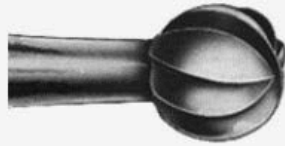
014 1/10 mm

4

Redondo

🔄_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

H1.204.021



Tamaño Ø

US No.

021
1/10 mm

7

Redondo

🔄_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

H7.204.008



Tamaño Ø

L

US No.

008 1/10 mm

1,7 mm

330

Pera

🔄_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

ODP

PREPARACIÓN CAVITARIA: diamante –turbina

801.314.014



Tamaño Ø

014 1/10 mm

Redondo

⌚_{max.} 450000 min⁻¹/rpm

ODP

8801.314.018



Tamaño Ø

018 1/10 mm

Redondo

⌚_{max.} 450000 min⁻¹/rpm

8801.314.018

889M.314.007



Tamaño Ø

007 1/10 mm

L

2,7 mm

Lanceta para micropreparaciones

⌚_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

830RM.314.009



Tamaño Ø

L

009 1/10 mm

2,7 mm

Pera delgada para micropreparaciones

🔄_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Esta también en el
fresero de 3º

830.314.012



Tamaño Ø

L

012 1/10 mm

2,7 mm

Pera

🔄_{max.} 450000 min⁻¹/rpm

PREPARACIÓN CAVITARIA: diamante –turbina

835.314.010



835.314.010

Tamaño Ø

L

010 1/10 mm

4,0 mm

Cilíndrico, corto

↻_{max.} 450000 min⁻¹/rpm

Esta también en el
fresero de 3º

8858.314.014



Tamaño Ø

L

Angulación

014 1/10 mm

8,0 mm

3,4° α

Puntiagudo

↻_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

8392.314.016



Tamaño Ø

L

016 1/10 mm

5,0 mm

Tallado interdental

↻_{max.} 450000 min⁻¹/rpm

TALLADO PROTESIS

881.314.010



Tamaño Ø

L

010 1/10 mm

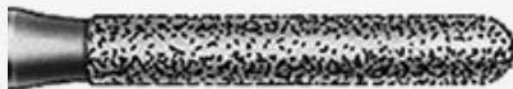
8,0 mm

Paralelo con bisel, redondo

🔄_{max.} 160000 min⁻¹/rpm



6881.314.014



Tamaño Ø

L

014 1/10 mm

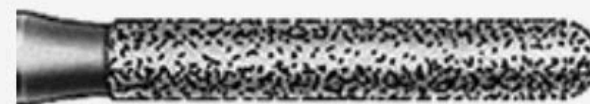
8,0 mm

Paralelo con bisel, redondo

🔄_{max.} 450000 min⁻¹/rpm



6881.314.016



6881.314.016

Tamaño Ø

L

016 1/10 mm

8,0 mm

Paralelo con bisel, redondo

🔄_{max.} 450000 min⁻¹/rpm

TALLADO PROTESIS



6856.314.012



Tamaño Ø

L

Angulación

012 1/10 mm

8,0 mm

1,7° α

Cónico con bisel, redondo

🔄_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

368.314.023



Tamaño Ø

L

023 1/10 mm

5,0 mm

Botón, tallado oclusal/lingual

🔄_{max.} 300000 min⁻¹/rpm



6837.314.014



Tamaño Ø

L

014 1/10 mm

8,0 mm

Paralelo, con hombro

🔄_{max.} 450000 min⁻¹/rpm

TALLADO PROTESIS



8845KR.314.018



Tamaño Ø	L	Angulación
Ø 18 1/10 mm	4,0 mm	3° α

Cónico, borde redondeado
Ver set 4261, página XXX

↻_{max.} 450000 min⁻¹/rpm

834.314.016



Tamaño Ø	L	T
Ø 16 1/10 mm	6,0 mm	0,3 mm

Instrumento para el marcado de carillas, cilíndrico
T = Profundidad de marcado
Recomendamos el juego 4151

↻_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

TALLADO PROTESIS



6844.314.014



Tamaño Ø	L	L1	Angulación
014 1/10 mm	10,0 mm	1,5 mm	1,8° α

Cónico largo

Instrumentos con dos tamaños de grano (fino/medio)
para la técnica de carillas, reducción axial

🔄_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

862.314.014



Tamaño Ø

L

014 1/10 mm

8,0 mm

Llama Adaptado al instrumento de acabado H48L de carburo

$\text{Q}_{\text{max.}} 450000 \text{ min}^{-1} / \text{rpm}$

94000F.204.030



Tamaño Ø	L
030 1/10 mm	7,0 mm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

🔄_{max.} 15000 min⁻¹/rpm 🔄_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

831.204.012



Tamaño Ø	L	L1
012 1/10 mm	7,0 mm	14,0 mm

Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362

🔄_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

9685.204.060



Tamaño Ø

060
1/10 mm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silice
Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido Usar con spray refrigerante

🔄_{max.} 10000 min⁻¹/rpm 🔄_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

9686.204.040



Tamaño Ø

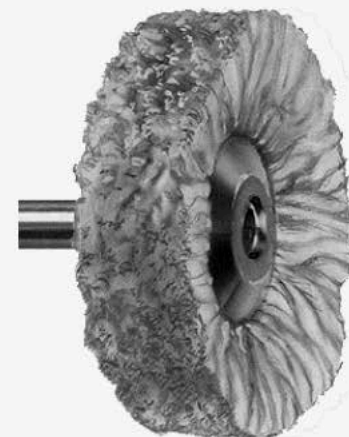
040
1/10 mm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silice
Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido Usar con spray refrigerante

🔄_{max.} 10000 min⁻¹/rpm 🔄_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

9628.204.220



Tamaño Ø

220
1/10 mm

Mopa de algodón, porta pasta de pulido

🔄_{max.} 10000 min⁻¹/rpm 🔄_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

PULIDO



8368.314.023



Tamaño Ø

L

023
1/10 mm

5,0 mm

Botón, tallado oclusal/lingual

🔄_{max.}300000 min⁻¹/rpm

Esta también en el
fresero de 3º



8879K.314.012



Tamaño Ø

L

Angulación

012
1/10 mm

10,0 mm

2° α

Paralelo, largo con bisel,
torpedo Adaptado al instrumento de
acabado H284K de carburo

🔄_{max.}300000 min⁻¹/rpm

ENDODONCIA



6801.314.016



Tamaño Ø

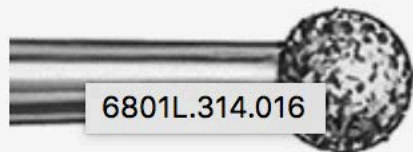
016 1/10 mm

Redondo

🔄_{max.} 450000 min⁻¹/rpm



6801L.314.016



6801L.314.016

Tamaño Ø

016 1/10 mm

Redondo, cuello largo

🔄_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

H269GK.314.016



Tamaño Ø

016 1/10 mm

L

9,0 mm

Ensanchador de endodoncia con punta no cortante

🔄_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

ENDODONCIA



8955.314.008



Tamaño Ø	L	Nombre especial
008 1/10 mm	3,0 mm	FSD3

Adaptado al instrumento de acabado H132/FS3,
H132F/FS3F de carburo

 _{max.} 300000 min⁻¹/rpm