



**UNIVERSITAT DE VALÈNCIA
SERVEI DE GEOGRAFIA I HISTÒRIA**

**“ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO PARA EL
LABORATORIO DE GEOMORFOLOGÍA DE
BLASCO IBÁÑEZ”**

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

FEBRERO 2017

1. OBJETO

El presente Pliego tiene como objeto definir las características técnicas para la adquisición del mobiliario para el Laboratorio de Geomorfología que está ubicado en la facultad de Geografía e Historia del Campus de Blasco Ibañez. Estas condiciones serán las que han de servir de base para la licitación por parte de las empresas.

2. CONDICIONANTES TÉCNICOS

- Previamente al montaje del material, el adjudicatario deberá realizar y aportar los planos de montaje, instalaciones y servicios necesarios, para lo que realizará la toma de datos, medidas y replanteos sobre las instalaciones existentes. Las medidas indicadas en los elementos del pliego deben considerarse siempre como aproximadas y por tanto deben comprobarse "in situ".
- Todos aquellos elementos referentes al equipamiento de laboratorio se suministrarán totalmente montados y listos para su utilización en la dependencia correspondiente, incluyendo su replanteo y anclaje así como los accesorios y pequeño material necesarios.
- El contratista debe aportar toda aquella maquinaria, elementos de transporte, equipos complementarios, máquinas herramientas, aparatos de medida, andamios, escaleras, herramientas manuales y en general todos los medios auxiliares que sean necesarios para desarrollar con eficacia su labor.
- El adjudicatario entregará el equipamiento en condiciones de uso. Realizará la recogida selectiva de residuos, escombros, embalajes y demás restos de la instalación correspondientes a su suministro.
- El adjudicatario cumplirá y aplicará la normativa vigente en materia de seguridad, salud y prevención de riesgos laborales.
- Deberá aportarse la documentación técnica, instrucciones y catálogo de cada elemento ofertado.
- Se incluyen las instalaciones de fontanería en tubo y accesorios de cobre, saneamiento en PVC serie "C", gas en tubo de cobre, electricidad (cajas eléctricas, cableado, tubo o canaleta de PVC, protección magnetotérmicos en cada mesa y/o vitrina de gases), salida de gases y extracción desde las tomas generales a pie de mesa a los diferentes servicios, así como las ayudas de albañilería necesarias, entendiéndose la oferta como "llave en mano", incluyendo la puesta en marcha y las verificaciones de calidad de funcionamiento necesarias.

3. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPAMIENTO

Mesa mural de laboratorio (1 ud)

Dimensiones: 3,00 x 0,75 x 0,90 m (longitud x anchura x altura).

Estará constituida por:

- 3,00 M/I de conjunto estructural de mesa mural de 750 mm con tablero de altura fija 900/750 mm.
- 1 ud. Tablero de trabajo de laboratorio con dimensiones 3,00 x 0,75 x 0,02 m (longitud x anchura x espesor). Se trata de una placa maciza polimérica y auto portante, producida a base de resinas termoendurecidas y reforzada homogéneamente con fibra de celulosa fabricados bajo la Norma EN 438-4:2005. Su núcleo está realizado a partir de composite compacto, una superficie con resina de alta reticulación endurecida por descarga de electrones (tecnología E.B.C.). El tablero de trabajo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Resistencia a la tracción	>90 N/mm ²	DIN 53455
Resistencia a la flexión	>10 N/mm ²	DIN 53452
Dureza Vickers	>600 N/mm ²	EN 438-2
Módulo de elasticidad	> 8000 N/mm ²	DIN 53457
Resistencia al rayado	>5 N	EN 438-2
Resistencia al impacto	>50 N	EN 438-2
Resistencia al calor seco	<180 °C	EN 438-2

- 2 ud. Módulos cajón. Dimensiones: 600 x 470 x 620 mm (longitud x anchura x altura). Tableros de Fibra de densidad media (MDF) de 19 mm, fabricados con fibras de madera prensados con resinas sintéticas con calor en baja frecuencia dieléctrica y recubierta de melamina por ambas caras y canteadas en PVC. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor. El módulo estará equipado con una puerta, un cajón y cuatro ruedas con dos de ellas equipadas con freno.

Puertas

Construidas con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor.

Bisagras

Bisagras enteramente metálica pintadas en epoxy para la resistencia en laboratorios y con una apertura de puerta de 270°, para la manipulación de grandes equipos, sin problemas de apertura.

Cajones

De acero pintados en Epoxy, fondo de fibra densidad media (MDF) con guías telescópicas de apertura parcial con rodillo-conductor para su estabilidad, montaje invisible para una mayor seguridad.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de al humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- 1 ud. Módulo fregadero. Dimensiones: 1200 x 650 x 200 mm (longitud x anchura x profundidad) con una cubeta y un escurridor. Construidos con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras, realizados de manera tradicional para poder garantizar una alta calidad. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras, cantos mediante recubrimiento de PVC de 3 mm. de espesor.

Puertas

Construidas con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de 3 mm. de espesor. Se dispondrá de dos puertas.

Bisagras

Bisagras enteramente metálicas pintadas en epoxy para la resistencia en laboratorios y con una apertura de puerta de 270°, para la manipulación de grandes equipos.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de la humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- 1 ud. Grifo de agua mezclador monomando.
- 1 ud. Escurrematraces de sobremesa/colgante en alambre plastificado en PVC y bandeja para goteo.

Mesa mural de laboratorio (1 ud)

Dimensiones: 1,50 x 0,75 x 0,90 m (longitud x anchura x altura).

Estará constituida por:

- 1,50 M/l de conjunto estructural de mesa mural de 750 mm con tablero de altura fija 900/750 mm.
- 1 ud. Tablero de trabajo de laboratorio con dimensiones 1,50 x 0,75 x 0,02 m (longitud x anchura x espesor). Se trata de una placa maciza polimérica y auto portante, producida a base de resinas termoendurecidas y reforzada homogéneamente con fibra de celulosa fabricados bajo la Norma EN 438-4:2005. Su núcleo está realizado a partir de composite compacto, una superficie con resina de alta reticulación endurecida por descarga de electrones (tecnología E.B.C.). El tablero debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Resistencia a la tracción	>90 N/mm ²	DIN 53455
Resistencia a la flexión	>10 N/mm ²	DIN 53452
Dureza Vickers	>600 N/mm ²	EN 438-2
Módulo de elasticidad	> 8000 N/mm ²	DIN 53457
Resistencia al rayado	>5 N	EN 438-2
Resistencia al impacto	>50 N	EN 438-2
Resistencia al calor seco	<180 °C	EN 438-2

- 1 ud Módulos cajón. Dimensiones: 600 x 470 x 620 mm (longitud x anchura x altura). Tableros de Fibra de densidad media (MDF) de 19 mm, fabricados con fibras de madera prensados con resinas sintéticas con calor en baja frecuencia dieléctrica y recubierta de melamina por ambas caras y canteadas en PVC. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor. El módulo estará equipado con cuatro cajones, cuatro ruedas con dos de ellas equipadas con freno.

Cajones

De acero pintados en Epoxy, fondo de fibra densidad media (MDF) con guías telescópicas de apertura parcial con rodillo-conductor para su estabilidad, montaje invisible para una mayor seguridad.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310

Contenido de al humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

Vitrina para gases (1 ud)

Dimensiones: 1,50 x 0,92 x 2,60 m (longitud x anchura x altura).

Estará constituida por:

- Cuerpo superior:
 - Cabina interior construida en resinas de alta presión autoextinguible tipo FR (Fire Resistance) clasificadas D – s2d0 según norma de reacción al fuego UNE 438 - 7 especialmente fabricada para vitrinas de gases.
 - Estructura metálica auto portante de tubo de acero obtenido de chapa de acero laminado en frío, de aceros finos al carbono, tipo ST-43 de 25 x 40 x 1,5 mm. La estructura está dotada de un recubrimiento en polvo epoxy-poliéster resistente a los agentes químicos, mecánicos y abrasivos, con un espesor superior a 70 micras.
- Ventana guillotina:
 - Construida en marco de aluminio extrusionado. Dotada de dos puertas correderas de vidrio de seguridad laminado de 3 + 3 mm. con un comportamiento al accidente de mejor calidad que el securizado. Se mueve sobre guías de Nylon, con un sistema de contrapeso único trasero de seguridad que impide la caída de la ventana en caso de rotura del cable de acero inoxidable revestido en polietileno que la sostiene.
 - Bloqueo mecánico mediante tope lateral que impide que la guillotina suba por encima de los 500 mm. establecidos de seguridad según norma UNE-EN 14175.
- Todos los elementos metálicos de la vitrina tratados con recubrimiento electroestático de pintura epoxy-poliéster.
- Panel superior registrable y costado laterales en tablero melamínico de fibras de densidad media MDF y cantos de PVC de 3 mm y 0,5 mm.
- Soportes interiores para enrejado.
- Tablero de trabajo en Gres:
 - Placa de gres compacto de 30 mm. de espesor con rebordes perimetrales antiderrame. Esmaltado a 1.200 °C. Construida a base de una serie de silicatos naturales. Este material presenta una alta resistencia química, no siendo inflamables y de fácil descontaminación, resistente además a las más severas pruebas térmicas y mecánicas así como a la radiación de la luz. Se incluye

en esta superficie una pileta de gres, de medidas 300 x 150 mm, y situada en una esquina del tablero de trabajo. Color gris claro.

- Cuerpo inferior:
 - Panel frontal de servicios para colocación de mandos a distancia de fluidos (Agua, gas, manoreductores, etc.) Tomas eléctricas con protección magnetotérmica, panel de control, etc.
- Extractor:
 - Extractor en Polipropileno 0,75 CV a 1500 r.p.m.. Caudal 2200 m³/h. Potencia eléctrica de 0,55 Kw. Protección IP-55. Nivel sonoro de 58 Db. Peso 15 Kg.
- Grifo de agua con mando a distancia.
- Grifo de gas con mando a distancia.
- 4 Tomas eléctricas de 10/16 A con IP-44.
- Diferencial, magnetotérmico y guardamotor.
- Iluminación interior con lámpara fluorescente a 500 lux con interruptor, alojada sobre el techo de la vitrina.
- Dispositivo superior de evacuación de gases condensados.
- Placa de control:
 - Regulación del caudal mediante apertura de la guillotina.
 - Alarma de control de temperatura.
 - Alarma por falta de caudal.
 - Dispositivo de apertura máxima según norma UNE-EN 14175.
- 1 ud. Módulo cajón. Dimensiones: 900 x 470 x 620 mm (longitud x anchura x altura). Tableros de Fibra de densidad media (MDF) de 19 mm, fabricados con fibras de madera prensados con resinas sintéticas con calor en baja frecuencia dieléctrica y recubierta de melamina por ambas caras y canteadas en PVC. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor. El módulo estará equipado con dos puertas y cuatro ruedas con dos de ellas equipadas con freno.

Puertas

Construidas con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor.

Bisagras

Bisagras enteramente metálica pintadas en epoxy para la resistencia en laboratorios y con una apertura de puerta de 270°, para la manipulación de grandes equipos, sin problemas de apertura.

En el módulo de la vitrina de gases, se conecta un tubo en PVC de 75 mm. de diámetro en la para trasera para eliminar posibles vapores de productos químicos.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de al humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- 1 ud. Módulo cajón. Dimensiones: 600 x 470 x 620 mm (longitud x anchura x altura). Tableros de Fibra de densidad media (MDF) de 19 mm, fabricados con fibras de madera prensados con resinas sintéticas con calor en baja frecuencia dieléctrica y recubierta de melamina por ambas caras y canteadas en PVC. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor. El módulo estará equipado con una puerta, un entrepaño y cuatro ruedas con dos de ellas equipadas con freno.

Puertas

Construidas con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 3 mm. de espesor.

Bisagras

Bisagras enteramente metálica pintadas en epoxy para la resistencia en laboratorios y con una apertura de puerta de 270°, para la manipulación de grandes equipos, sin problemas de apertura.

Entrepaños

Construidos con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 3 mm.

En el módulo de la vitrina de gases, se conecta un tubo en PVC de 75 mm. de diámetro en la para trasera para eliminar posibles vapores de productos químicos.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319

Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de al humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- Instalación de vitrinas de gases:
 - Agua. Tubería de cobre y desagüe de PVC/PP en 40 mm.
 - Gas. Tubería de cobre.
 - Electricidad: cableado de sección de 4 y 2,5 mm², con magnetotérmico y diferencial.
 - Salida de los gases. En tubo rígido/flexible de PVC y accesorios, distancia aproximada de 1 m, con soporte para extractor y salida en boca de pato.

Mesa mural de laboratorio en "U" (1 ud)

Dimensiones U₁: 1,50 x 0,75 x 0,75 m (longitud x anchura x altura).

Dimensiones U₂: 5,40 x 0,75 x 0,90 m (longitud x anchura x altura).

Dimensiones U₃: 9,30 x 0,75 x 0,90 m (longitud x anchura x altura).

Dimensiones U₄: 3,60 x 0,75 x 0,90 m (longitud x anchura x altura).

Estará constituida por:

- 18,00 M/l de conjunto estructural de mesa mural de 750 mm con tablero de altura fija 900/750 mm.
- 4 ud. Tablero de trabajo de laboratorio con dimensiones mencionadas anteriormente (U₁, U₂, U₃, U₄) y un espesor de 20 mm. Se trata de una placa maciza polimérica y auto portante, producida a base de resinas termoendurecidas y reforzada homogéneamente con fibra de celulosa fabricados bajo la Norma EN 438-4:2005. Su núcleo está realizado a partir de composite compacto, una superficie con resina de alta reticulación endurecida por descarga de electrones (tecnología E.B.C.). El tablero de trabajo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Resistencia a la tracción	>90 N/mm ²	DIN 53455
Resistencia a la flexión	>10 N/mm ²	DIN 53452
Dureza Vickers	>600 N/mm ²	EN 438-2
Módulo de elasticidad	> 8000 N/mm ²	DIN 53457
Resistencia al rayado	>5 N	EN 438-2
Resistencia al impacto	>50 N	EN 438-2
Resistencia al calor seco	<180 °C	EN 438-2

- 3 ud. Módulos cajón. Dimensiones: 600 x 470 x 620 mm (longitud x anchura x altura). Tableros de Fibra de densidad media (MDF) de 19 mm, fabricados con fibras de madera prensados con resinas sintéticas con calor en baja frecuencia dieléctrica y recubierta de melamina por ambas caras y canteadas en PVC. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras y cantos

mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor. El módulo estará equipado con una puerta, un cajón y cuatro ruedas con dos de ellas equipadas con freno.

Puertas

Construidas con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor.

Bisagras

Bisagras enteramente metálica pintadas en epoxy para la resistencia en laboratorios y con una apertura de puerta de 270°, para la manipulación de grandes equipos, sin problemas de apertura.

Cajones

De acero pintados en Epoxy, fondo de fibra densidad media (MDF) con guías telescópicas de apertura parcial con rodillo-conductor para su estabilidad, montaje invisible para una mayor seguridad.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de al humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- 3 ud. Módulo cajón. Dimensiones: 600 x 470 x 620 mm (longitud x anchura x altura). Tableros de Fibra de densidad media (MDF) de 19 mm, fabricados con fibras de madera prensados con resinas sintéticas con calor en baja frecuencia dieléctrica y recubierta de melamina por ambas caras y canteadas en PVC. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor. El módulo estará equipado con una puerta, un entrepaño y cuatro ruedas con dos de ellas equipadas con freno.

Puertas

Construidas con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 3 mm. de espesor.

Bisagras

Bisagras enteramente metálica pintadas en epoxy para la resistencia en laboratorios y con una apertura de puerta de 270°, para la manipulación de grandes equipos, sin problemas de apertura.

Entrepaños

Construidos con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 3 mm.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de al humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- 3 ud. Módulo cajón. Dimensiones: 900 x 470 x 620 mm (longitud x anchura x altura). Tableros de Fibra de densidad media (MDF) de 19 mm, fabricados con fibras de madera prensados con resinas sintéticas con calor en baja frecuencia dieléctrica y recubierta de melamina por ambas caras y canteadas en PVC. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor. El módulo estará equipado con dos puertas y cuatro ruedas con dos de ellas equipadas con freno.

Puertas

Construidas con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor.

Bisagras

Bisagras enteramente metálica pintadas en epoxy para la resistencia en laboratorios y con una apertura de puerta de 270°, para la manipulación de grandes equipos, sin problemas de apertura.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de al humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- 1 ud. Módulo cajón. Dimensiones: 450 x 470 x 470 mm (longitud x anchura x altura). Tableros de Fibra de densidad media (MDF) de 19 mm, fabricados con fibras de madera prensados con resinas sintéticas con calor en baja frecuencia dieléctrica y recubierta de melamina por ambas caras y canteadas en PVC. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor. El módulo estará

equipado con tres cajones, cuatro ruedas con dos de ellas equipadas con freno.

Cajones

De acero pintados en Epoxy, fondo de fibra densidad media (MDF) con guías telescópicas de apertura parcial con rodillo-conductor para su estabilidad, montaje invisible para una mayor seguridad.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de al humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- 2 ud. Módulo fregadero. Dimensiones: 900 x 750 x 200 mm (longitud x anchura x profundidad) y cubeta de 370 x 370 mm. Construidos con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras, realizados de manera tradicional para poder garantizar una alta calidad. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras, cantos mediante recubrimiento de PVC de 3 mm. de espesor.

Puertas

Construidas con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de 3 mm. de espesor. Se dispondrá de dos puertas.

Bisagras

Bisagras enteramente metálicas pintadas en epoxy para la resistencia en laboratorios y con una apertura de puerta de 270°, para la manipulación de grandes equipos.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de al humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- 2 ud. Grifo de agua mezclador monomando.

- 2 ud. Escurrematraces de sobremesa/colgante en alambre plastificado en PVC y bandeja para goteo.

Mesa mural de laboratorio en "L" (1 ud)

Dimensiones L₁: 3,00 x 0,75 x 0,90 m (longitud x anchura x altura).

Dimensiones L₂: 1,50 x 0,75 x 0,90 m (longitud x anchura x altura).

Estará constituida por:

- 4,50 M/I de conjunto estructural de mesa mural de 750 mm con tablero de altura fija 900/750 mm.
- 2 ud. Tablero de trabajo de laboratorio con dimensiones mencionadas anteriormente (L₁ y L₂) y un espesor de 20mm. Se trata de una placa maciza polimérica y auto portante, producida a base de resinas termoendurecidas y reforzada homogéneamente con fibra de celulosa fabricados bajo la Norma EN 438-4:2005. Su núcleo está realizado a partir de composite compacto, una superficie con resina de alta reticulación endurecida por descarga de electrones (tecnología E.B.C.). El tablero de trabajo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Resistencia a la tracción	>90 N/mm ²	DIN 53455
Resistencia a la flexión	>10 N/mm ²	DIN 53452
Dureza Vickers	>600 N/mm ²	EN 438-2
Módulo de elasticidad	> 8000 N/mm ²	DIN 53457
Resistencia al rayado	>5 N	EN 438-2
Resistencia al impacto	>50 N	EN 438-2
Resistencia al calor seco	<180 °C	EN 438-2

- 1 ud. Módulo cajón. Dimensiones: 600 x 470 x 620 mm (longitud x anchura x altura). Tableros de Fibra de densidad media (MDF) de 19 mm, fabricados con fibras de madera prensados con resinas sintéticas con calor en baja frecuencia dieléctrica y recubierta de melamina por ambas caras y canteadas en PVC. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor. El módulo estará equipado con una puerta, un entrepaño y cuatro ruedas con dos de ellas equipadas con freno.

Puertas

Construidas con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 3 mm. de espesor.

Bisagras

Bisagras enteramente metálica pintadas en epoxy para la resistencia en laboratorios y con una apertura de puerta de 270°, para la manipulación de grandes equipos, sin problemas de apertura.

Entrepaños

Construidos con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 3 mm.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de al humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- 1 ud Módulos cajón. Dimensiones: 600 x 470 x 620 mm (longitud x anchura x altura). Tableros de Fibra de densidad media (MDF) de 19 mm, fabricados con fibras de madera prensados con resinas sintéticas con calor en baja frecuencia dieléctrica y recubierta de melamina por ambas caras y canteadas en PVC. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor. El módulo estará equipado con cuatro cajones, cuatro ruedas con dos de ellas equipadas con freno.

Cajones

De acero pintados en Epoxy, fondo de fibra densidad media (MDF) con guías telescópicas de apertura parcial con rodillo-conductor para su estabilidad, montaje invisible para una mayor seguridad.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de la humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

Mesa central de laboratorio (1 ud)

Dimensiones: 3,60 x 1,50 x 0,90 m (longitud x anchura x altura).

Estará constituida por:

- 3,00 M/I de conjunto estructural de mesa central de 1500 mm con tablero de altura fija 900/750 mm.
- 2 ud. Tablero de trabajo de laboratorio con dimensiones 3,00 x 1,50 x 0,02 m (longitud x anchura x espesor). Se trata de una placa maciza polimérica y auto portante, producida a base de resinas termoendurecidas y reforzada homogéneamente con fibra de celulosa fabricados bajo la Norma EN 438-4:2005. Su núcleo está realizado a partir de composite compacto, una superficie con resina de alta reticulación endurecida por descarga de electrones (tecnología E.B.C.). El tablero de trabajo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Resistencia a la tracción	>90 N/mm ²	DIN 53455
Resistencia a la flexión	>10 N/mm ²	DIN 53452
Dureza Vickers	>600 N/mm ²	EN 438-2
Módulo de elasticidad	> 8000 N/mm ²	DIN 53457
Resistencia al rayado	>5 N	EN 438-2
Resistencia al impacto	>50 N	EN 438-2
Resistencia al calor seco	<180 °C	EN 438-2

- 1 ud columna de servicios.
 - 5,40 M/I de canaleta eléctrica de PVC con tomas de corriente y cableado con sección 2,5 mm², canalización para voz, datos y preparada para luminaria.
 - 8 ud. Tomas eléctricas doble de 16A.
- 2 ud. Módulo cajón. Dimensiones: 600 x 470 x 620 mm (longitud x anchura x altura). Tableros de Fibra de densidad media (MDF) de 19 mm, fabricados con fibras de madera prensados con resinas sintéticas con calor en baja frecuencia dieléctrica y recubierta de melamina por ambas caras y canteadas en PVC. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor. El módulo estará equipado con una puerta, un entrepaño y cuatro ruedas con dos de ellas equipadas con freno.

Puertas

Construidas con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 3 mm. de espesor.

Bisagras

Bisagras enteramente metálica pintadas en epoxy para la resistencia en laboratorios y con una apertura de puerta de 270°, para la manipulación de grandes equipos, sin problemas de apertura.

Entrepaños

Construidos con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 3 mm.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de al humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- 2 ud. Módulos cajón. Dimensiones: 600 x 470 x 620 mm (longitud x anchura x altura). Tableros de Fibra de densidad media (MDF) de 19 mm, fabricados con fibras de madera prensados con resinas sintéticas con calor en baja frecuencia dieléctrica y recubierta de melamina por ambas caras y canteadas en PVC. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor. El módulo estará equipado con una puerta, un cajón y cuatro ruedas con dos de ellas equipadas con freno.

Puertas

Construidas con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor.

Bisagras

Bisagras enteramente metálica pintadas en epoxy para la resistencia en laboratorios y con una apertura de puerta de 270°, para la manipulación de grandes equipos, sin problemas de apertura.

Cajones

De acero pintados en Epoxy, fondo de fibra densidad media (MDF) con guías telescópicas de apertura parcial con rodillo-conductor para su estabilidad, montaje invisible para una mayor seguridad.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310

Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de al humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- 1 ud. Módulo fregadero. Dimensiones: 1500 x 650 x 200 mm (longitud x anchura x profundidad) con una cubeta de 500 x 400 x 300 mm (longitud x anchura x profundidad) y dos escurridores. Construidos con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras, realizados de manera tradicional para poder garantizar una alta calidad. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras, cantos mediante recubrimiento de PVC de 3 mm. de espesor. Se dispondrá de un frente fijo.

Puertas

Construidas con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de 3 mm. de espesor. Se dispondrá de dos puertas.

Bisagras

Bisagras enteramente metálicas pintadas en epoxy para la resistencia en laboratorios y con una apertura de puerta de 270°, para la manipulación de grandes equipos.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de la humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- 1 ud. Grifo de agua mezclador monomando.
- 1 ud. Escurrematraces de sobremesa/colgante en alambre plastificado en PVC y bandeja para goteo.

Mesa central de laboratorio (1 ud)

Dimensiones: 5,10 x 1,50 x 0,90 m (longitud x anchura x altura).
Estará constituida por:

- 4,50 M/I de conjunto estructural de mesa central de 1500 mm con tablero de altura fija 900/750 mm.
- 2 ud. Tablero de trabajo de laboratorio con dimensiones 4,50 x 1,50 x 0,02 m (longitud x anchura x espesor). Se trata de una placa maciza polimérica y auto portante, producida a base de resinas termoendurecidas y reforzada homogéneamente con fibra de celulosa fabricados bajo la Norma EN 438-4:2005. Su núcleo está realizado a partir de composite compacto, una superficie con resina de alta reticulación endurecida por descarga de electrones (tecnología E.B.C.). El tablero de trabajo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Resistencia a la tracción	>90 N/mm ²	DIN 53455
Resistencia a la flexión	>10 N/mm ²	DIN 53452
Dureza Vickers	>600 N/mm ²	EN 438-2
Módulo de elasticidad	> 8000 N/mm ²	DIN 53457
Resistencia al rayado	>5 N	EN 438-2
Resistencia al impacto	>50 N	EN 438-2
Resistencia al calor seco	<180 °C	EN 438-2

- 1 ud columna de servicios.
 - 9,00 M/I de canaleta eléctrica de PVC con tomas de corriente y cableado con sección 2,5 mm², canalización para voz, datos y preparada para luminaria.
 - 12 ud. Tomas eléctricas doble de 16A.
- 4 ud. Módulo cajón. Dimensiones: 600 x 470 x 620 mm (longitud x anchura x altura). Tableros de Fibra de densidad media (MDF) de 19 mm, fabricados con fibras de madera prensados con resinas sintéticas con calor en baja frecuencia dieléctrica y recubierta de melamina por ambas caras y canteadas en PVC. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor. El módulo estará equipado con una puerta, un entrepaño y cuatro ruedas con dos de ellas equipadas con freno.

Puertas

Construidas con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 3 mm. de espesor.

Bisagras

Bisagras enteramente metálica pintadas en epoxy para la resistencia en laboratorios y con una apertura de puerta de 270°, para la manipulación de grandes equipos, sin problemas de apertura.

Entrepaños

Construidos con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 3 mm.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de al humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- 2 ud. Módulos cajón. Dimensiones: 600 x 470 x 620 mm (longitud x anchura x altura). Tableros de Fibra de densidad media (MDF) de 19 mm, fabricados con fibras de madera prensados con resinas sintéticas con calor en baja frecuencia dieléctrica y recubierta de melamina por ambas caras y canteadas en PVC. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor. El módulo estará equipado con una puerta, un cajón y cuatro ruedas con dos de ellas equipadas con freno.

Puertas

Construidas con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor.

Bisagras

Bisagras enteramente metálica pintadas en epoxy para la resistencia en laboratorios y con una apertura de puerta de 270°, para la manipulación de grandes equipos, sin problemas de apertura.

Cajones

De acero pintados en Epoxy, fondo de fibra densidad media (MDF) con guías telescópicas de apertura parcial con rodillo-conductor para su estabilidad, montaje invisible para una mayor seguridad.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de al humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- 1 ud. Módulo fregadero. Dimensiones: 1500 x 650 x 200 mm (longitud x anchura x profundidad) con una cubeta de 500 x 400 x 300 mm (longitud x anchura x profundidad) y dos escurridores. Construidos con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras, realizados de manera tradicional para poder garantizar una alta calidad. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras, cantos mediante recubrimiento de PVC de 3 mm. de espesor. Se dispondrá de un frente fijo.

Puertas

Construidas con tableros de fibra densidad media (MDF) de 19 mm, recubiertos en melamina por ambas caras y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de 3 mm. de espesor. Se dispondrá de dos puertas.

Bisagras

Bisagras enteramente metálicas pintadas en epoxy para la resistencia en laboratorios y con una apertura de puerta de 270°, para la manipulación de grandes equipos.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de la humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

- 1 ud. Grifo de agua mezclador monomando.
- 1 ud. Escurrematraces de sobremesa/colgante en alambre plastificado en PVC y bandeja para goteo.

Mesa mural de laboratorio (1 ud)

Dimensiones: 1,50 x 0,75 x 0,90 m (longitud x anchura x altura).

Estará constituida por:

- 1,50 M/I de conjunto estructural de mesa mural de 750 mm con tablero de altura fija 900/750 mm.
- 1 ud. Tablero de trabajo de laboratorio con dimensiones 1,50 x 0,75 x 0,02 m (longitud x anchura x espesor). Se trata de una placa maciza polimérica y auto portante, producida a base de resinas termoendurecidas y reforzada homogéneamente con fibra de celulosa fabricados bajo la Norma EN 438-4:2005. Su núcleo está realizado a partir de composite compacto, una superficie con resina de alta reticulación endurecida por descarga de electrones (tecnología E.B.C.). El tablero debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Resistencia a la tracción	>90 N/mm ²	DIN 53455
Resistencia a la flexión	>10 N/mm ²	DIN 53452
Dureza Vickers	>600 N/mm ²	EN 438-2
Módulo de elasticidad	> 8000 N/mm ²	DIN 53457
Resistencia al rayado	>5 N	EN 438-2
Resistencia al impacto	>50 N	EN 438-2
Resistencia al calor seco	<180 °C	EN 438-2

- 1 ud Módulos cajón. Dimensiones: 600 x 470 x 620 mm (longitud x anchura x altura). Tableros de Fibra de densidad media (MDF) de 19 mm, fabricados con fibras de madera prensados con resinas sintéticas con calor en baja frecuencia dieléctrica y recubierta de melamina por ambas caras y canteadas en PVC. Ensamblados mediante espigas de 10 mm. con trasera engargolada de 10 mm. y cubiertas todas sus caras y cantos mediante recubrimiento de PVC de 2 mm. de espesor. El módulo estará equipado con cuatro cajones, cuatro ruedas con dos de ellas equipadas con freno.

Cajones

De acero pintados en Epoxy, fondo de fibra densidad media (MDF) con guías telescópicas de apertura parcial con rodillo-conductor para su estabilidad, montaje invisible para una mayor seguridad.

El tablero del módulo debe poseer las siguientes características físico-mecánicas:

Propiedad	Resultado	Normativa
Densidad	7500 Kg/m ³	-
Flexión (MOR)	>28 N/mm ²	EN 310
Resistencia a la tracción transversal	>0,6 N/mm ²	EN 319
Módulo elasticidad	>2.200 N/mm ²	EN 310
Contenido de al humedad	4-11 %	EN 322
Hinchamiento 24 h. en agua	10%	EN 317
Absorción de agua 24 h en agua	18 h	-

Puntos de agua (5 ud)

Deben estar realizados en tubo de cobre y desagüe en PVC/PP de 40 mm.

Simulador de lluvia (1 ud.)

Estará compuesto por un plato de ducha elevado con mampara completa de policarbonato.

Taburetes de laboratorio (25 ud.)

Diseñados ergonómicamente para trabajos de laboratorio.

En el anexo 1 están adjuntados los planos correspondientes.

4. PLAZO DE GARANTÍA

El plazo de garantía será de un mínimo de 2 años. Si durante dicho plazo se acreditase la existencia de vicios o defectos ocultos en los bienes entregados o puestos a disposición del órgano de contratación, éste tendrá derecho a reclamar la subsanación de los mismos de conformidad con lo señalado en el artículo 298 del TRLCSP.

5. CONTROL DE CALIDAD

Con el fin de garantizar la calidad del producto suministrado y velar porque sus propiedades se puedan prolongar en el tiempo lo máximo posible, el contratista deberá realizar una serie de ensayos que se describen a continuación:

- Previo al comienzo de la obra, se adjuntará la ficha técnica justificando el cumplimiento de todas las características y propiedades descritas en el presente pliego de Condiciones Técnicas.
- Una vez finalizada la obra, y previa a su recepción, se entregarán certificados emitidos por un laboratorio acreditado donde se certifique el cumplimiento de la normativa europea y las características y propiedades exigidas en el presente Pliego de Prescripciones Técnicas.

6. PLAZO DE EJECUCIÓN

Una vez obtenida la adjudicación de los trabajos objeto del presente Pliego de Prescripciones Técnicas se da un plazo máximo de "45 días" para la finalización de la obra, según las condiciones que especifique la Universidad de Valencia.

7. RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA

Será obligatorio del contratista indemnizar todos los daños y perjuicios que se causen a terceros como consecuencia de las operaciones que requiera la ejecución del contrato.

El contratista será responsable de la calidad técnica de los trabajos que desarrolle y de las prestaciones y suministros realizados, así como las consecuencias que se deduzcan para el órgano de contratación o para terceros de las omisiones, errores o métodos inadecuados en la ejecución del contrato.



Fdo.: Rosa Mª Mochales San Vicente
Cap Servei Tècnic i de Manteniment