

PROGRAMA DE FORMACIÓN A LA CARTA – CURSO 2006-2007

CARACTERÍSTICAS DE LA OFERTA FORMATIVA

Clave Identificativa: OF9 - Código Asignatura:
Denominación de la Oferta Formativa: PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES. APLICACIÓN A LA INDUSTRIA QUÍMICA
Nombre de la/s empresa/s demandante/s de la Oferta INICIATIVAS E INNOVACION, S.L.L.
Sector de actividad de la Empresa: FORMACION EN P.R.L.
Título/s oficial/es a que se asocia: INGENIERO QUÍMICO. LICENCIADO EN QUÍMICA.
Centro/s de adscripción (indicando en su caso el Centro Coordinador): ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIERÍA
Universidad/es participante/s (indicando la Universidad Coordinadora en caso de Oferta Interuniversitaria): UNIVERSITAT DE VALÈNCIA

ÁMBITO DEL PERFIL PROFESIONAL DEMANDADO

Esta oferta formativa se inscribe en el sector de la prevención de riesgos laborales y, más concretamente, en el ámbito específico de la industria química. La oferta va dirigida a complementar la formación de los ingenieros químicos y químicos en dos vertientes: por un lado, se pretende dar a conocer los principales aspectos legislativos y organizativos de la prevención de riesgos laborales y, por otro, proporcionar conocimientos básicos e indispensables en los problemas más importantes de seguridad y salud en el trabajo en campos de actuación profesional de estos titulados (agentes químicos, almacenamiento, equipos a presión, maquinaria, riesgo de incendio y explosión, etc.).

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LOS CONTENIDOS Y SU RELACIÓN CON EL PERFIL PROFESIONAL:

El objetivo de la asignatura es dar a conocer a los alumnos la problemática y repercusión de la prevención de riesgos laborales en nuestro tejido industrial con especial aplicación al sector químico, así como dotarlos de los conocimientos técnicos básicos en materia de prevención de riesgos laborales que deberán desarrollar y aplicar en su futura actividad profesional.

Programa: 1. Conceptos básicos en seguridad y salud en el trabajo. 2. Marco normativo básico: Ley 31/1995, de prevención de riesgos laborales y normativa relacionada. 3. Riesgos ligados a las condiciones de seguridad y su normativa específica (Lugares de trabajo, máquinas, equipos y herramientas, riesgo de incendio y explosión, instalaciones petrolíferas, manipulación y almacenamiento de productos químicos, aparatos a presión, directiva SEVESO II, directiva ATEX, otras instalaciones industriales). 4. Planes de Emergencia 5. Riesgos ligados a las condiciones higiénicas y su normativa específica (exposición al ruido, exposición a contaminantes químicos, exposición a radiaciones, riesgo biológico). 6. Técnicas analíticas de control (inspecciones de seguridad, observaciones planeadas del trabajo e investigación de accidentes) 7. Gestión de la prevención de riesgos laborales. El Plan de Prevención. Documentos integrantes del mismo.