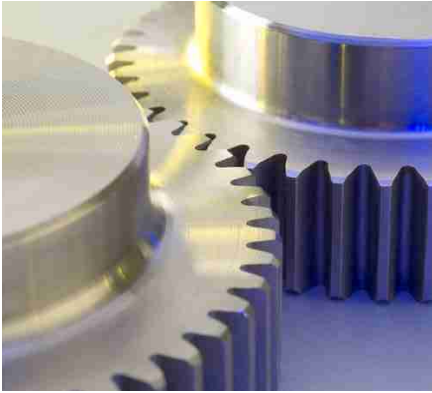


**GRUPO
VENTO**

Diseño y fabricación
de maquinaria industrial



*"los esfuerzos
cuando se suman,
se multiplican"*



nuestra historia

El origen de la empresa se remonta a 1940 y fué fundada por **D. José Vento**.

1940. Se construyen aparatos de alcohol con patente propia "Sistemas Martínez"

1950. Se amplían los equipos que fabrica a los sectores lácteo y cítrico, registrando nuevas patentes

1960. Continúa la ampliación a nuevos mercados (vinícola y zumos). Se desarrollan nuevos equipos.

1970. Se patenta el sistema "Vento-Honrubia" para extracción de aceites, grasas y oleoresinas. Así mismo se introduce en los sectores químico y farmacéutico.

1977. La empresa se transforma en Construcciones Vento. S.C.L. iniciando una importante etapa de desarrollo técnico y comercial, incrementando su actividad exportadora e instalando plantas en diversos sectores y países.

En los años posteriores la empresa se consolidó y creció, materializando un centenar de proyectos industriales. Tras este periodo, el modelo empresarial, tocó techo y se emprendió una reestructuración:

Reforzando el Departamento Técnico

Creando un Departamento Comercial

Realizando fuertes inversiones en I+D, especialmente en Medioambiente.

1998. Se crea Indetec S.L. para completar y consolidar a Construcciones Vento S.C.L., dotada de avanzados medios técnicos en sistemas de simulación de procesos industriales y un equipo humano con gran experiencia en el sector, proporcionando a los clientes servicios de asesoría y asistencia técnica.

HA NACIDO

**GRUPO
VENTO** |

*"Nunca la naturaleza
dice una cosa
y la sabiduría otra."*



nuestro compromiso

Grupo Vento es confianza y seguridad. Instalaciones contrastadas, fiables y rentables. Basadas en patentes propias para diferentes sectores y en una dilatada experiencia técnica.

En Grupo Vento, ofrecemos soluciones técnicas para los distintos procesos que intervienen en la industria: evaporación, intercambio térmico, secado, destilación, intercambio iónico, extracción con disolventes,...

Nos comprometemos con el medioambiente, realizando numerosos proyectos sensibilizados con la protección del futuro de nuestros recursos naturales:

Gestión y minimización de residuos

Reciclaje de efluentes industriales

Neutralización de gases

Depuración de aguas...

"cuanto
más alto coloque
el hombre su meta,
tanto más crecerá"



nuestra expansión

Nuestro ámbito de actuación es a nivel mundial, habiendo desarrollado más de 500 plantas industriales y 2.500 proyectos de actuación entre Europa, Asia, África y América.

Europa: Bulgaria, España, Francia, Grecia, Italia, Portugal, Rumanía...

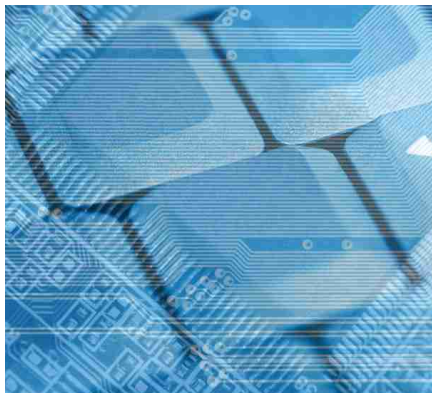
Asia: China

África: Argelia, costa de Marfil, Marruecos...

América: EEUU, Argentina, Chile, Colombia, México, Uruguay...

Nuestro objetivo es seguir creciendo para acercar nuestros servicios, la calidad e innovación allí donde se encuentre.





*"cuanto
más original es
un descubrimiento,
más obvio
parece después"*

nuestros departamentos

INVESTIGACIÓN

Uno de los principales potenciales del Grupo Vento es su apuesta por I+D+i, trabajando en colaboración con Centros Tecnológicos y Universidades, aprovechando los grandes medios que disponen, pero encaminando las investigaciones hacia inversiones productivas y de rápida amortización. De este modo en I+D+i otorgamos rapidez en la investigación para dar solución a los problemas industriales de nuestros clientes.

Disponemos de laboratorios propios y plantas piloto de evaporación y destilación de forma que permite la determinación de los parámetros críticos del proceso industrial y la viabilidad del proceso.

DISEÑO

Ponemos a su disposición más de 75 años de know-how, con más de 25 patentes de invención, 250 proyectos I+D, 2.500 proyectos de actuación y más de 25.000 planos de construcción, que avalan nuestra labor y por los que disfrutamos del reconocimiento a nivel internacional.

INGENIERÍA DE DETALLE

Disponemos de un grupo de ingenieros especializados en instalaciones industriales. Los procesos industriales de cada cliente se adaptan y modernizan según las necesidades específicas de las tecnologías actuales. Nuestra experiencia le permitirá mejorar sus procesos productivos y reducir los costes de operación, adaptándose a la normativa vigente, cada vez más exigente y comprometida con el medio ambiente y el ahorro energético.

VENTO

Maquinaria Industrial



*"muchas manos
hacen ligero
el trabajo"*

nuestros departamentos

CONSTRUCCIÓN

Disponemos de la infraestructura necesaria para poder hacer realidad cada uno de nuestros proyectos, sea cual sea su complejidad. Los procesos de fabricación se realizan por fases en nuestros talleres, siguiendo estrictos controles de calidad.

MONTAJE

Tras la fabricación, realizamos el montaje y la puesta en marcha en sus instalaciones. Nuestros técnicos altamente cualificados, comprobarán el éxito de la implantación y formarán al personal específico encargado de su funcionamiento.

Más de 500 plantas industriales construídas por todo el mundo son nuestra mejor garantía.

ASISTENCIA TÉCNICA

Nuestros servicios se prolongan más allá de la puesta en marcha.

Siempre que nos necesite, estaremos a su disposición. Nuestros técnicos se desplazarán al lugar indicado para revisar y solucionar cualquier incidencia o duda que surja con nuestra maquinaria para que obtenga una operatividad idónea con los máximos rendimientos.

INGENIERÍA DE DETALLE
DISEÑO DE PROYECTOS
ESTUDIOS DE VIABILIDAD
I+D INVESTIGACIÓN
Y DESARROLLO



CONSTRUCCIÓN DE MAQUINARIA
MONTAJE Y
PUESTA EN MARCHA
FORMACIÓN DEL PERSONAL
ASISTENCIA TÉCNICA



*"nada se sabe bien
sino por medio
de la experiencia"*



nuestra experiencia

RECONOCIMIENTOS

La sociedad, Administración Pública y los clientes han premiado el esfuerzo continuo de este equipo humano concediéndole múltiples galardones por nuestro esfuerzo por la innovación.

Grupo Vento dispone de patentes propias como las destinadas a la eliminación de vertidos en destilerías y almazaras, sistemas de extracción de colorantes naturales y aprovechamientos energéticos en destilación para evaporación.

Nuestro objetivo es superarnos día a día. Nuestros certificados de calidad abalan nuestro saber hacer.

SECTORES

Actualmente nuestra actividad aún siendo muy diversa, se centra en el diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de plantas industriales completas y maquinaria específica para diferentes sectores:

SECTOR ALCOHOLERAS

SECTOR MOSTO DE UVA

SECTOR ZUMO DE FRUTAS

SECTOR ALIMENTACIÓN

SECTOR INDUSTRIA QUÍMICA

SECTOR BIODIESEL

SECTOR INGENIERÍA Y PROYECTOS

así como ACTUACIONES MEDIOAMBIENTALES aplicadas a todo tipo de industrias del mercado actual.

SECTORES

SECTOR
MOSTO DE UVA

SECTOR
ALCOHOLERAS

SECTOR
ZUMO DE FRUTAS

SECTOR
ALIMENTACIÓN

SECTOR
BIODIESEL

SECTOR
INDUSTRIA
QUÍMICA

ACTIVIDADES
MEDIO-
AMBIENTALES

SECTOR
INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SECTOR ALCOHOLERAS



soluciones técnicas

que podemos facilitar a industrias alcohólicas:

Aparatos de Alcohol en múltiples columnas, a presión atmosférica o a vacío, para obtener alcoholes brutos y rectificadas

Equipos de destilación fraccionada

Columnas de resinas para desmineralización de alcoholes

Columnas de destilación (de platos, de relleno, de clapetas...)

Alambiques para destilación a cargas

Líneas completas de Orujo por difusión y por desalcoholización

Líneas completas de industrialización de orujos y lias

Secaderos de orujo y granilla

Línea para obtención de tartrato de cal.

Plantas completas de obtención de alcohol de cereales, remolacha, caña de azúcar...

Líneas de revalorización de subproductos y tratamiento de vertidos integrado

Implantación de programas informáticos para el control y gestión de la producción mediante sistema SCADA

Optimización de procesos. I+D+i para nuevos procesos industriales

COLUMNAS DE DESTILACIÓN | ALAMBIQUES | LINEAS DE ORUJO Y LIAS
SECADEROS | REVALORIZACIÓN DE SUBPRODUCTOS | DEPURACIÓN DE
VERTIDOS | APLICACIONES INFORMÁTICAS | OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS

SECTOR ALCOHOLERAS

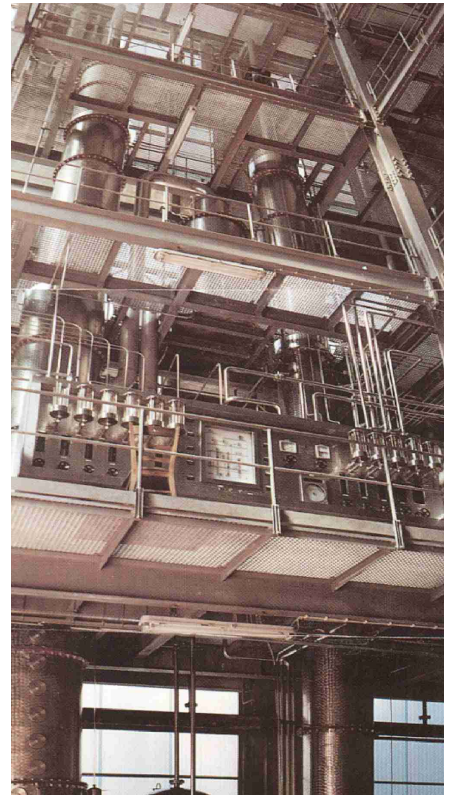
COLUMNAS
DE DESTILACIÓN



BANDA
DE DIFUSIÓN



APARATO
DE ALCOHOL



ALAMBIQUES
DE DESTILACIÓN

SECTOR MOSTO DE UVA



soluciones técnicas

que podemos facilitar a industrias dedicadas al mosto de uva:

Plantas completas para obtención de mosto de uva concentrado y rectificado

Concentradores de mosto con columna desulfitoradora incorporada y sistema de recuperación de las aguas de constitución

Desulfitación de mosto blancos y tintos

Plantas de rectificación para elaboración de M.C.R.

Columnas recuperadoras de aromas

Tratamientos avanzados para decoloración y desmineralización de mostos

Líneas de pasteurización de mosto

Enfriantes de mosto concentrado

Depuración de las aguas residuales generadas en las industrias de elaboración de mosto concentrado y mosto rectificado

Líneas de recuperación de TCa

Tratamiento de vertidos. Procesos integrados de vertido "cero"

Revalorización de subproductos

Implantación de programas informáticos para el control y gestión de la producción mediante sist. SCADA

Optimización de procesos. I+D+ i para nuevos procesos industriales

DESULFITACIÓN | CONCENTRACIÓN | DEPURACIÓN DE AGUAS
DECOLORACIÓN Y DESMINERALIZACIÓN | RECUPERACIÓN DE AROMAS
REVALORIZACIÓN DE SUBPRODUCTOS | APLICACIONES INFORMÁTICAS
OPTIMIZACIÓN

SECTOR MOSTO DE UVA

EVAPORACIÓN
CON DESULFITADORA
INCORPORADA

RECUPERACIÓN
DE TCa



SECTOR ZUMO DE FRUTAS



soluciones técnicas

que podemos facilitar a industrias dedicadas al zumo de frutas:

Plantas completas para la elaboración de zumo de frutas (naranja, limón, pera, manzana...)

Concentradores de zumo con columna destiladora incorporada para descontaminación del agua evaporada y recuperación de aceites esenciales

Concentradores de superficie rascada para productos muy viscosos

Tratamientos avanzados (enzimático, pasteurización, desaireación, desaceitado, desamargado) en zumos cítricos

Depuración de las aguas residuales generadas en industrias cítricas

Revalorización de subproductos. Líneas de tratamiento de cortezas

Tratamiento de vertidos. Procesos integrados de vertido "cero".

Implantación de programas informáticos para el control y gestión de la producción mediante sist. SCADA

Optimización de procesos. I+D+ i para nuevos procesos industriales

DESULFITACIÓN | CONCENTRACIÓN | RECUPERADOR DE ACEITES
DESTILACIÓN | DEPURACIÓN DE AGUAS | TRATAMIENTO AVANZADOS
REVALORIZACIÓN | APLICACIONES INFORMÁTICAS | OPTIMIZACIÓN

SECTOR ZUMO DE FRUTAS

PLANTA COMPLETA
PARA ELABORACIÓN
DE ZUMO DE MANZANA



DESAIREACIÓN Y
DESACEITADO A VACÍO



CONCENTRACIÓN
DE ZUMO DE FRUTAS
CON RECUPERACIÓN
DE ACEITES ESENCIALES



TRATAMIENTOS
AVANZADOS
(INTERCAMBIO IÓNICO)





soluciones técnicas

que podemos facilitar a industrias dedicadas a la alimentación:

Zumo de frutas: concentración, pasteurización, tratamientos enzimáticos, recuperación de aromas y aceites esenciales, ...

Mosto de uva: procesos de desulfitación, concentración, rectificación decoloración, ...

Alcohol y licores: aguardientes, destilados, rectificadores, ...

Colorantes naturales: plantas de extracción de oleorresinas, antocianos, carotenos, polifenoles ...

Aceites y grasas: extracción, destilación, industrialización de subproductos

Arroz: plantas para arroz de rápida cocción, secaderos de expansión, precocinados (alimentación infantil)

Deshidratación de vegetales: Plantas completas de secado

Tratamientos de subproductos: **orujos** (uva, aceituna) , **residuos** (vegetales, vitivinícolas, oleícolas, ...)

Tratamiento de vertidos industriales procesos integrados de vertido "cero"

I+D. Investigación y desarrollo de nuevos procesos industriales

Estudios de viabilidad, anteproyectos, proyectos, dirección de obra, instalaciones "llave en mano"

CONCENTRACIÓN | PASTEURIZACIÓN | RECUPERACIÓN DE AROMAS
DESULFITACIÓN | DECOLORACIÓN | DESTILACIÓN | DESHIDRATACIÓN
SECADEROS | DEPURACIÓN AGUAS | I+D | GESTIÓN INTEGRAL

SECTOR ALIMENTACIÓN

ARMARIO
DE SECADO A VACÍO



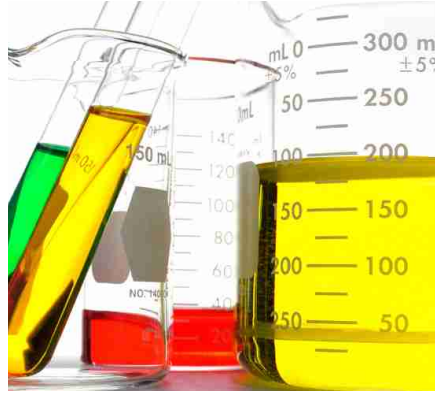
SECADERO
DE LECHO FLUIDO
(para arroz rápida cocción)



MARMITAS DE COCCIÓN
(para fabricación de mermeladas
y platos precocinados)



SECTOR INDUSTRIA QUÍMICA



soluciones técnicas

que podemos facilitar a industrias químicas:

Suministro de reactores, mezcladores, evaporadores, condensadores, cristalizadores, secaderos, intercambiadores de calor, columnas de destilación, depósitos...

Neutralización y lavado de gases

Equipos para deshidratación de aceite industrial

Equipos de recuperación de disolventes industriales por destilación

Plantas de fabricación de ceras emulsionadas, geles y cremas

Minimización de vertidos por evaporación

Tratamiento de vertidos. Procesos integrados de vertido "cero"

Revalorización de subproductos

Implantación de programas informáticos para el control y gestión de la producción mediante sist. SCADA

Optimización de procesos. I+D+i para nuevos procesos industriales

Estudios de viabilidad, anteproyectos, proyectos, dirección de obra, instalación "llave en mano"

REACTORES | MEZCLADORES | SECADEROS | INTERCAMBIADORES
DEPÓSITOS | DESTILACIÓN | DESHIDRATACIÓN | NEUTRALIZACIÓN
TRATAMIENTO VERTIDOS | OPTIMIZACIÓN | GESTIÓN AMBIENTAL

SECTOR
INDUSTRIA
QUÍMICA



DESTILACIÓN



FILTRACIÓN
DE MISCELAS

REACTORES DE FABRICACIÓN
DE PRODUCTOS QUÍMICOS



SECTOR BIODIESEL



soluciones técnicas

que podemos facilitar al sector de biodiesel y biocombustibles:

Suministro de equipos para la elaboración de biodiesel: reactores de esterificación y transesterificación, reactores de formación de metóxido, equipos para recuperación de metanol, evaporadores para deshidratación de biodiesel, recuperación y purificación de glicerina, depósitos de proceso y almacén de productos (según normativa APQ), ...

Asesoramiento personalizado en procesos de obtención de biodiesel y biocombustibles

Tratamiento de vertidos. Procesos integrados de vertido "cero"

Revalorización de subproductos

Implantación de programas informáticos para el control y gestión de la producción mediante sistema SCADA

Optimización de procesos. I+D+i para nuevos procesos industriales

Estudios de viabilidad, anteproyectos, proyectos, dirección de obra, instalación "llave en mano"

REACTORES | DESHIDRATACIÓN DE BIODIESEL | DEPÓSITOS
RECUPERACIÓN DE METANOL | DESALCOHOLIZACIÓN DE GLICERINA
COLUMNAS DE DESTILACIÓN | EVAPORADORES | SECADEROS
I+D+i. ASESORAMIENTO PERSONALIZADO

SECTOR BODIESEL

FABRICACIÓN
DE BODIESEL



DESHIDRATACIÓN
DE BODIESEL



RECUPERACIÓN
DE METANOL





soluciones técnicas

que podemos facilitar a todo tipo de sectores industriales:

Evaporadores para minimización de vertidos (taladrinas, líquidos fotográficos, soluciones oleosas, lixivados)

Minimización de los vertidos generados en las empresas de lavado y repelado de almendras, por evaporación y reciclaje

Neutralización y lavado de gases

Equipos de recuperación de disolventes industriales por destilación

Eliminación de vertidos en alcoholeras (proceso patentado)

Proceso de tratamiento de alpechines (proceso patentado)

Minimización de los vertidos generados en las centrales de ciclo combinado para vertido cero (ZLD) mediante evaporación y cristalización

Depuración de aguas residuales en industrias cítricas y en industrias de elaboración de mosto concentrado rectificado (MCR)

Optimización de procesos. I+D+i para nuevos procesos industriales

EVAPORACIÓN | NEUTRALIZACIÓN | DEPURACIÓN | RECUPERACIÓN
DE DISOLVENTES | OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS

ACTIVIDADES MEDIO- AMBIENTALES

SECADERO
DE TURBINA
RADIANTE



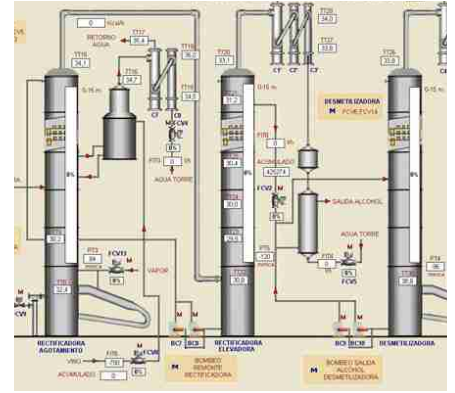
EVAPORACIÓN
PARA TRATAMIENTO
DE LIXIVIADOS



UNIDAD DE EVAPORACIÓN
CRISTALIZACIÓN PARA ZLD



SECTOR INGENIERÍA Y PROYECTOS



soluciones técnicas

Ingeniería agroalimentaria: Proyectos de industrias agroalimentarias (zumos, vinos, aceites, ...)

Ingeniería industrial: Proyectos industriales, fábricas de pinturas, plásticos, resinas, ...

Ingeniería medioambiental: Proyectos de gestión medioambiental, tratamiento de residuos, gestión energética, estudios de impacto ambiental

Desarrollo de programas informáticos para el control y gestión de la producción mediante sistemas "SCADA"

Plantas piloto: Disponemos de laboratorios propios y plantas piloto (evaporación, destilación, secado) para determinación de parámetros críticos y viabilidad del proyecto

Estudios de viabilidad

Anteproyectos, proyectos y dirección de obra

Instalaciones "llave en mano"

I+D +i. Investigación y desarrollo de nuevos procesos industriales

INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO | PLANTAS PILOTO | GESTIÓN INTEGRAL
DEL PROYECTO DESDE SU PLANTEAMIENTO HASTA LA PUESTA EN MARCHA
AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS INDUSTRIALES

SECTOR
INGENIERÍA
Y PROYECTOS

ANÁLISIS
DE MUESTRAS



ENSAYOS DE DESTILACIÓN
EN LABORATORIOS



ENSAYOS DE EVAPORACIÓN
EN LABORATORIOS



PLANTA PILOTO

"una prueba de amistad nos la da el que soporta nuestros consejos"

nuestros clientes

ALCOHOLERAS

Agralco
Agrovín
Alcoholera de La Rioja
Coviñas
Destilería Compostela
Destilería de la Mancha
Destilería del Salnes
Destilería Manuel Candamio
Destilería San Valero
La Catalane (Francia)
Lusa extremeña
Soc. Lusitana de Sarros (Port.)
Subvidouro (Portugal)
Tártaros Gonzalo Castelló
Vinícola del Oeste
Vitivinícola del Ribeiro

MOSTO UVA Y ZUMO DE FRUTAS

Agrícola Ivars
Bodegas Avelino Vegas
Bodegas Castellanas
Bodegas J. García Carrión
Bodegas López Morenas
Bodegas Matarromera
Cofrugi
Concentrados Villaviciosa
Construcpack (para China)
Covalsa
Deprovesa
Derivados Cítricos
González Byass
Infoodeq (para China)
Mostos del Pacífico (Chile)
Mostos españoles
Mostos internacionales
Movialsa
Vimersa (Costa Marfíl)
Vinícola del Oeste
Viniexport
Vinisur
Viñaoliva
Zumo Don Simón



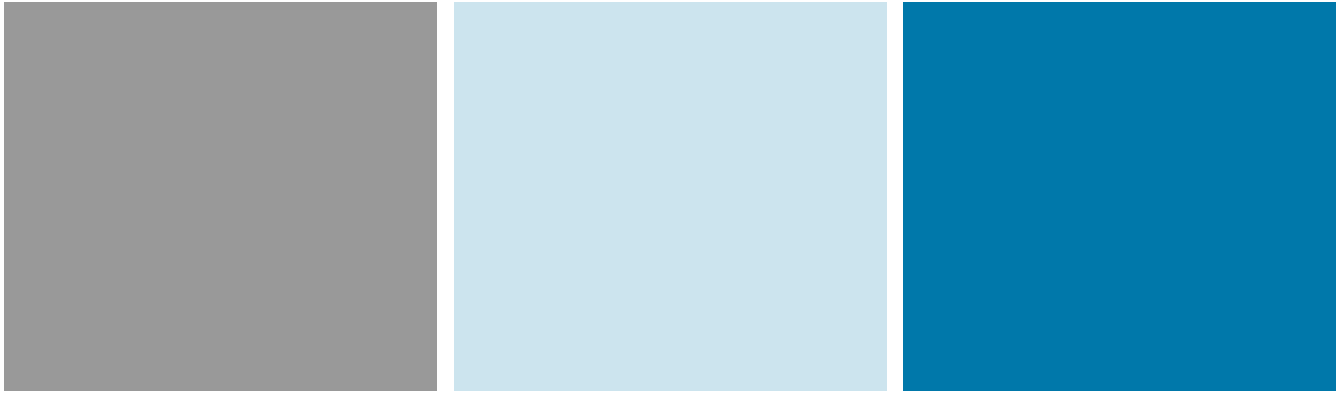
nuestros clientes

BIODIESEL

ASSIA
Bercam
Biocarsa
Biocyl
Biofuel System
Bioingeniería Medioambiental
Biotel
Bioolives
Bionor transformación
CIDAUT
Combunet
EGAL
Integral Bioenergies Systems (IBS)
Tomsa Destil (Rumanía)

ACTUACIONES MEDIOAMBIENTALES

AEMEDSA
Aceites Especiales del
Mediterráneo
AIMME
Befesa Fluidos
Central Ciclo Combinado
Queretano (México)
Codisoil
Coop. comarcal Vall d'Albaida
Dosmar
Fepyr
Pronimon
Prod. JEMG
Reser
Reyval
Sirvent Almendras
Trademed



nuestros clientes

INDUSTRIA QUÍMICA Y ALIMENTARIA

Aceites espec. del Mediterráneo	Ind. de Barnices Especiales
Acrilatos	Industrias Omar
Agroquímicos de Levante	Ingavasa
Alsan (para Colombia)	Intecval
Arrocería Herbas	Maninvest
Azucarera Ebro	Natra
BAYER Polímeros	Nutracitrus
Betelgeux	Oleorresinas de la Vera
Biostar	Pimursa
Cartif	Plásticos Industriales
Chr-Hansen	Polifenoles Naturales (Polinat)
Cia. española de Petróleos	PPG Ibérica
Cia. General del algarrobo	Prod. Guerola
Cia. industrial del Lukus (Marr.)	Prod. JEMG
Citrosol	Pronimon. Pinturas y Barnices
Comercial de Nitratos	Química Farmacéutica BAYER
Dosmar	Repsol petroleros
Ebro Puleva	Starpack
Española I+D	Tártaros Gonzalo Castelló
Extract-Oil	Tecnidex
Exxentia (Puleva Biotech)	Valresa
Fepyr	Xeda Internacional (Francia)
General Química	
Hercha Química	

*" si precisas una
mano, recuerda
que tengo dos "*

nuestra casa, su casa

No dude en contactar con nosotros para cualquier duda, sugerencia o encargo: estaremos encantados de atenderle.

GRUPO
VENTO

IN
DETEC

P. I. Fuente del Jarro
Ciudad de Elda, 11
46988 Paterna, Valencia

T. 96 134 00 08 F. 96 134 05 32

indetec@grupovento.com

GRUPO
VENTO

VENTO

P. I. Fuente del Jarro
Ciudad de Elda, 11
46988 Paterna, Valencia

T. 96 134 06 63 F. 96 134 05 32

vento@grupovento.com

www.grupovento.com